BEYAZLI GRUP LTD. ŞTİ

BESS

BEYAZLI GRUP

BEYAZLI GRUP

"regarder l'avenir avec confiance..."

BESS - MAKİNA VE KALIP SANAYİİ

BEY-SAN ORMAN ÜRÜNLERİ

ESENAZ MADENCİLİK

BETAŞ ENERJİ SEKTÖRÜ

BEY-SAN İSTİF MAKİNELERİ

BETAŞ BLOK BİMS

VESS - MAKİNA VE KALIP SANAYİİ

BEY-SAN KİMYA VE BOYA SANAYİİ

BEY-SAN LOJİSTİK ÜRÜNLER-OTOMASYON

PRIX DE LA MACHINE PRS 1002 AUTOMATIQUE

281.345 USD

MACHINE PRS 1002: PRODUITS 700 m² DE PAVES OU 10.000 PARPAINGS EN 8 HEURES

USİNE : TRABZON – ERZURUM DEVLET KARAYOLU ÜZERİ 9.Km. AKOLUK BELEDİYE KARŞISI – ÇAĞLAYAN / TRABZON / TURQUİE
Usine:+90 462 357 30 62 / Bureau : +90 462 321 07 78 / Gsm : +90 549 325 66 60 / Web :www.bessmachinesblocbeton.com / Mail: mohamed@beyazligroup.com

Lütfen Bu Belgeyi Yazdırmadan Önce Çevreyi Düşünün./Please consider the environment before printing this document.

SCHÉMA D'INSTALLATION

MACHINE PRS 1002: SYSTÈME D'EXPLOITATION AUTOMATIQUE L'USINE DE MORTIER A ÉTÉ CONÇU À PARTIR DU SOL. FABRIQUER POUR UNE UTILISATION DE 24 HEURE. NOUS FABRIQUONS PLUSIEURS MODELES DE MACHINE SELON LES CAPACITES ET AUSSI SELON LES SYSTEMES AUTOMATISATION. *POUR PLUS D'INFORMATIONS, VEUILLEZ CONTACTER LE REPRESENTANT LE PLUS PROCHE DE VOUS.*

COMME L'AFFICHE L'IMAGE CI-DESSOUS "DANS LE SCHÉMA D'INSTALLATION AVEC LES EQUIPEMENTS NUMEROTÉS" EST UN EEXEMPLE DE LA MACHINE QUI SERA REMIS EN MAIN AU CLIENT. LE CLIENT A LE CHOIX D'AJOUTER LES EQUIPEMENTS SUPPLEMENTAIRES OU D'EN REDUIRES SELON SON CHOIX *Veillez visiter notre site et demander votre offre.*

AVEC LES CARACTERISTIQUES DE CETTE **MACHINES PRS 1002** NOUS CONSEILLONS AU MINIMUM **3.000 m²** DE SURFACE POUR LA PRODUCTION ET LE SECHAGE DES PARPAING. ET LES **1/3** DU SURFACE DOIVENT ETRE COUVERTE DU BLOC DE BETON OU DU PAVÉ. LA TOITURE NEST PAS OBLIGATOIRE

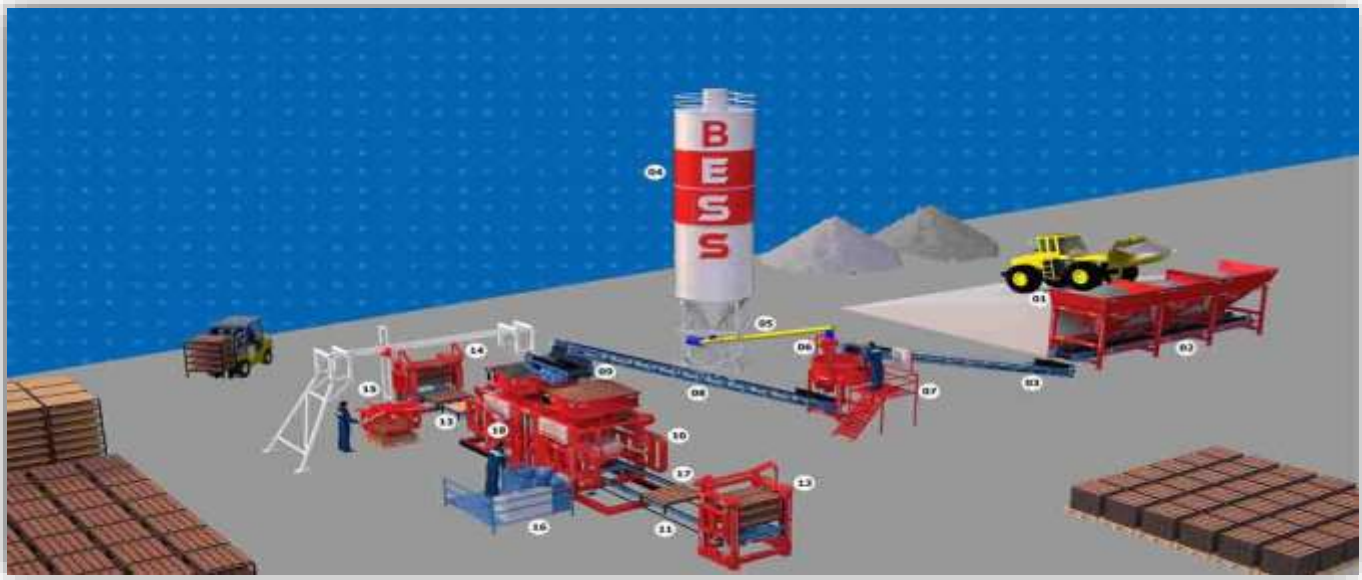
PRS 1002 CONTEUNER POUR LE TRANSPORT

SANS PALETTE 1 CONTENEURS DE 40 OT ET 4 CONTENEURS 40 HQ

BEYAZLI GRUP LTD. ŞTİ

BESS

LİSTE DE PRİX SELON LE SCHÉMA D'İNSTALLATİON



№	DESCRİPTİON:	QUANTİTE	UNİTE(USD)	PRİX (USD)
01	TRÉMİE DE STOCKAGE 45 m3 3 COMPARTİMENTS (FOND VİBRANT)	1	15.890	15.890
02	BANDE EXTRACTEUR DU TRÉMİE A 3 COMPARTİMENT 9 mt	1	2.900	2.900
03	CONVOYEUR À BANDE FİXE (8.5 mt x 0,50 mt x 8 mm)	1	2.575	2.575
04	SİLO DE CİMENT 50 TONNE (ENTRE- BASE MODELE/A EXTRACTEUR	1	9.800	9.800
05	CONVOYEURS À VİS DE 200 A 7-9 METRE	1	3.755	3.755
06	SEAU DE MESURE DE CİMENT DE 100 KG (2 SAC)	1	1.150	1.150
√	PLATE-FORME OPÉRATEUR DU MALAXEUR	1	625	625
07	0,70 m³ MALAXEUR PAN (REDUCTEUR İNFERİEURE - PLAQUE D'USURE)	1	24.500	24.500
08	CONVOYEUR À BANDE FİXE (10 mt x 0,50 mt x 0,8 mm)	1	2.950	2.950
09	PETİT CONVOYEURS À BANDE ENTRE LES RESERVOİRES(BOUGE A DEUX CÔTÉS)	1	850	850
10	PRS 1002 MACHİNE AUTOMATİQUE DE PAVES(BRİQUE-BORDURE) (DOUBLE COUCHE)	1	114.800	114.800
√	10/25 UNİTÉ HYDRAULİQUE MACHİNE AUTOMATİQUE	1	5.275	5.275
11	BANC DE SORTİE A CHAÎNE	1	2.750	2.750
12	EMPİLEUR DE PALETTES PLEİN	1	6.750	6.750
13	BANC ENTRÉE ARRİÈRE A ONGLES	1	2.750	2.750
14	DÉPİLEUR DE PALETTES VİDE	1	6.750	6.750
15	ROBOT DE CUBAGE MANUEL	1	14.500	14.500
√	PLATE-FORME OPÉRATEUR MACHİNE	1	625	625
16	10/25 UNİTÉ ÉLECTRİQUES MACHİNE AUTOMATİQUE (PLC)	1	7.735	7.735
√	10/25 UNİTÉ ÉLECTRİQUE DU MORTİER SYSTEME AUTOMATİQUE	1	5.655	5.655
17	10 SERİE / PALETTES A PİEDS EN PROFİLÉ ENCADRÉE	1000	42	42.000
18	MOULE DE PAVES DİVERS MODÈLES (ST 52)	1	5.000	5.000
√	COMPRESSEUR 100 lt (LİGNE AUTOMATİQUE DE MORTİER)	1	1.140	1.140
√	COMPRESSEUR 100 lt -LİGNE D'AİR PNEUMATİQUE	1	620	620
►			SOUS TOTAL (USD):	281.345

USİNE : TRABZON – ERZURUM DEVLET KARAYOLU ÜZERİ 9.Km. AKOLUK BELEDİYE KARŞISI – ÇAĞLAYAN / TRABZON / TURQUİE
Usine:+90 462 357 30 62 / Bureau : +90 462 321 07 78 / Gsm : +90 549 325 66 60 / Web :www.bessmachinesblocbeton.com / Mail: mohamed@beyazligroup.com

Lütfen Bu Belgeyi Yazdırmadan Önce Çevreyi Düşünün./Please consider the environment before printing this document.

BEYAZLI GRUP LTD. ŞTİ

BESS

DESCRIPTION DE PRODUITS SELON LE SCHÉMA D'INSTALLATION

(01) – TRÉMIE A 3 COMPARTIMENTS DE 45 m³ (FOND VIBRANT)

LA TREMIE DU SABLE, GRAVIER ET DU POUDRE DE PIERRE. DANS CHAQUE COMPARTIMENT IL YA 1 OUVERTURE POUR LE DECHARGE DES AGREGATS. LE CHASSIS A ETE FABRIQUÉ EN RESPECTANT LES QUALITÉS, LES NORMES ISO 9001 ET EN RESPECTANT AUSSI TOUTES LES NORMES DIN DE **150 x 100 x 6 mm**. PROFILE ET EN UTILISANT DES DIVERS MODELES D'EPAISEUR DE METAL. LE VIBROTEUR SE TROUVANT AU DESSOUS DU TREMIE PERMET DE FAIRE DESCENDRE PLUS RAPIDEMENT LES AGREGATS.

(02) – BANDE DE TRANSFERT DES AGREGATS DU TRÉMIE A 3 COMPARTIMENT (9 m)

LA BANDE QUI TRANSFERT LES AGREGAT SE TROUVE JUSTE EN DESSOUS DU TREMIE. LE CHASSIS EST FAIT AVEC LES NORMES **ISO 9001** ET EN RESPECTANT AUSSI TOUTES LES NORMES DIN DE **40 x 80 x 3 mm** UN EPAISSEUR DU TOLE **3 mm**. LES ROULEAUX SONT PLACES A CHAQUE **90 cm** POUR EMPECHER LA FUITE DES PRODUITS. LA BANDE EST FAIT A **8 mm** DE CORDON. LES ROULEAUX **3''(Ø 89 mm)** SONT PRODUITS DE FAÇONS STANDARD. ELLE A POUR PUISSANCE **2.2 kw**. LA CONDUCTION EST TRANSMISE VIA LA POUILIE.

(03) – BANDE À CONVOYEUR (8.5mx0,50mx8 mm) BORDURES LATÉRAUX

CET ÉQUIPEMENT TRANSFÈRE LES AGREGATS VENANT DU TREMIE AU MALAXEUR. LE CHASSIS PRINCIPAL A ETE FABRIQUÉ EN RESPECTANT LA QUALITÉ ET LA **NORME ISO 9001**. NOUS UTILISONS LE PROFIL DE **40 x 80 x 3 mm** ET DE **5 mm** DE METAL. LES AGREGAT DESCENDENT SUR LE CONVOYEUR A BANDE SONT PROTEGE PAR UN SPACE DE STOCKAGE POUR LES EMPECHER DE REDESCENDRE. CAOUTCHOUC DE LA BANDE EST FAIT AVEC **4 COUCHES DE 8 mm**. ET LE MOTİF DE LA BANDE A CAOUTCHOU EST FAIT DE TELLE SORT QUE SA EMPECHE LES MATIÈRES PREMIÈRE DE RECULER LES ROULEAUX SONT DE **2 '(ø 60mm)** ET SONT PLACÉS A CHAQUE 75cm. İLS SONT DEMONTABLE ET REGLABLE. SYSTEME EST CONDUIT PAR UN MOTEUR A REDUCTEUR. LA PUISSANCE DU MOTEUR EST DE **2.2 kw**.

(04) – SILO CIMENT 50 TONNES (BASE MODELE/A EXTRACTEUR)

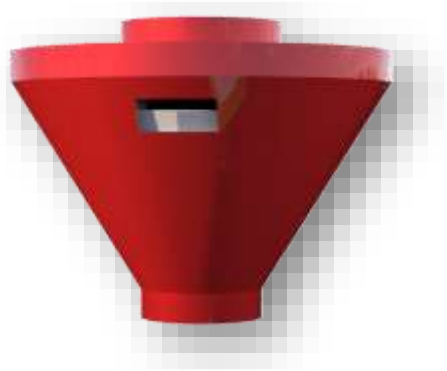
LE SILO A CIMENT EST UN EQUIPEMENT DE STOCKAGE DE CIMENT. ELLE A UNE CAPACITÉ STOCKAGE DE **50 TONNES**. IL A UN ESCALIER DE SECOUR POUR PERMETTRE ET FACILITÉ L'EVACUATION EN CAS D'URGENCE. LE BOUCHON DU SILO (BOUCHONS POUR LA DECHARGE DU CIMENT) EST DE LA MARQUE WAM QUI COMPORTE UNE SOUPAPE DE 5mm FABRIQUÉ À PARTIR DU TÔLE D'ACIER.

POUR FACILITER LE TRANSFERT; AU CHOIX PEUT ÉVENTUELLEMENT ÊTRE (DÉMONTÉ).

(05) – CONVOYEURS À VIS DE 200 A 7-9 METRE (WAM)

C'EST L'EQUIPEMENT QUI TRANSFERE LE CIMENT NECESSAIRE DU MORTIER AU SYSTEME DE PESAGE. LA MARQUE EST DE WAM 8'' (Ø219 mm). PUISSANCE DU MOTEUR EST DE **9.2 Kw** ET LE POINT DE LIAISONS DU SILO ET MOBILE.

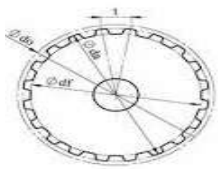
(06) – 100 KG TRÉMIE DE PESAGE CIMENT (2 SAC)

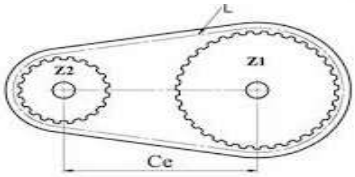


C'EST UN EQUIPEMENT QUI TRANSFERE LE CIMENT NECESSAIRE POUR LE MELANGE DU SILO AU MALAXEUR. L'EQUIPEMENT A UNE CAPACITE DE MESURE DE **100 Kg** ET LA DECHARGE EST EFFECTUE PAR LES VALVES PNEUMATIQUE SE TROUVANT AU DESSOUS DU MALAXEUR. LE CONTROL DE NIVEAU EST FAITE PAR L'OPERATUER. LE PANNEAU ELECTRIQUE CONTIENT UN BOUTTON STOP-START. LE TRANSFERT DU CIMENT AU MALAXEUR EST FAIT A AIDE DES VALVES PNEUMATIQUES. LA DECHARGE PAR L'OPERATEUR EST FAIT VIA UNE MANETTE DE CONTROL.

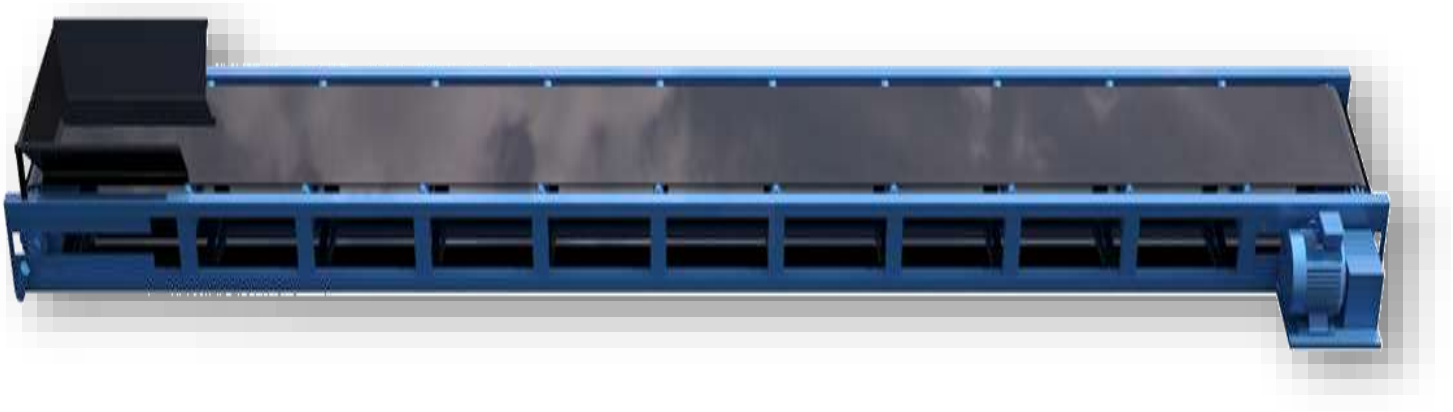
(07) – PLATE-FORME OPÉRATEUR ET 0,70 m³ PAN MALAXEUR (REDUCTEUR INFERIEURE)

PLATE-FORME OPÉRATEUR DU MALAXEUR : OPERATEUR OBSERVE LE PROCESSUS DU MÉLANGE DANS LE MORTIER, LE PANNEAU ÉLECTRIQUE EST POSITIONNÉ POUR FACILITER LA GESTION DU MÉLANGE DE FACONS NECESSAIRE PAR L'OPERATEUR. LE PANNEAU ÉLECTRIQUE DU MORTIER A ÉTÉ CONÇU SELON LE PROCÉDÉ DE COMMANDE. CETTE FONCTION PERMET UN CONTRÔLE MANUEL POUR FACILITER L 'UTILISATION. LE MÉLANGE HOMOGÈNE DES DIFFÉRENTS AGREGATS EST FAIT PAR LE PAN **A 0,70 m³ DU MALAXEUR.** LA PUISSANCE DU MOTEUR EST DE **22 kw**. UTILISE UN SYSTEME DE MANIUEL REMPLACABLE. ELLE A ETE CONÇU AVEC DU METAL HARDOX / ST 52 - A1 QUI EST UN MATÉRIEL DE QUALITÉ. SON SYSTÈME MANUEL EST CONÇU DE TELLE SORTE QU'ELLE PUISSE ETRE REMPLACABLE. LE DÉCHARGE EST FAITE PAR LES SOUPAPES PNEUMATIQUES A L'AIDE DES MANETTES DE CONTROLES.





(08) – CONVOYEUR À BANDE (10 m x 0,50 m x 8 mm) BORDURS LATÉRAUX



L'ÉQUIPEMENT EST POSITIONNÉ SUR LA SORTIE DU MÉLANGEUR. CET ÉQUIPEMENT TRANSFÈRE LES AGREGATS DOSAGÉ DE LA BANDE DE PESAGE ÉLECTRONIQUE AU MALAXEUR. LE CHASSIS PRINCIPAL A ETE FABRIQUÉ EN RESPECTANT LA QUALITÉ ET LA NORME ISO 9001. NOUS UTILISONS LE PROFIL DE **40 x 80 x 3 mm** ET DE **5 mm DU METAL**. IL A UNE ÉCHELLE QUI PROTEGE LES AGREGATS DURANT LEUR TRANSPORT SUR LA BANDE. CAOUTCHOUC DE LA BANDE EST FAIT AVEC **4 COUCHES DE 8 mm**. **LES ROULEAUX SONT DE 3 '(ø 60mm)**. LES STATIONS DE ROULEMENTS SONT PLACÉES A CHAQUE **90 cm**. ELLES PEUVENT ÊTRE DEMONTABLE ET RÉGLABLE. CONDUITE EST FAIT PAR UN GROUP DE MOTEUR A REDUCTEUR. LA PUISSANCE DU MOTEUR EST DE **2.2 kw**. LA TRNASMISSION AU CONDUCTEUR SE FAIT VIA LA POULIE.

(09) – PETİT CONVOYEURS À BANDE ENTRE LES RESERVOİRES(BOUGE A DEUX CÔTÉS)

LE MORTIER VIENS DU MALAXEUR, ELLE RENVERSE LE MORTIER GRAS DANS LE SILO GRAS DE LA MACHINE ET LE MORTIER FINE DANS LE 2IEME SILO FINE DE LA MACHINE. IL A ÉTÉ CONÇU DE MANIÈRE À POUVOIR ÊTRE DÉPLACÉ DANS DEUX DIRECTIONS. PUISSACE MOTEUR : **2,2 KW** ELLE EST COMMANDE AVEC LES BOUTON SUR LE PANNEAU ÉLECTRIQUE.

BEYAZLI GRUP LTD. ŞTİ

BESS

(10) – MACHINE AUTOMATIQUE PRS 1002 - DOUBLE RESERVOIRE

SYSTÈME DE VİBRATİON / PUİSSANCE VİBRATİON 42.500 KG

LE CHÂSSİS PRİNCİPAL / S'OUVERT DE DEUX CÔTÉS

SYSTÈME D'AUTOMATİON AUTOMATİQUE /PLC- SCHNEIDER – SIEMENS

LE SYSTÈME VÉRİN DE RÉGLAGE DE HAUTEUR

RÉSERVOİRE MORTİER 2 PCS // CAPACİTÉ SİLO MORTİER: 1 m³ // TYPE DE PRODUCTİON: L'İMPRESSİON D'UNE LİGNE

MACHİNE DE POİDS TOTAL: 11.000 KG // PUİSSANCE TOTALE DU MOTEUR: 43 KW

CADRE PRİNCİPAL: 150 x 200 x 6 PROFİLÉ DE mm// LARGEUR: 220 cm// LONGUEUR: 1150 cm.// HAUTEUR: 250 cm

ARBRES DE COLONNE: 80 mm DE DİAMÈTRE. ONT ÉTÉ DÉPOSÉS AVEC 4 PCS D'ARBRE DE CHROME.

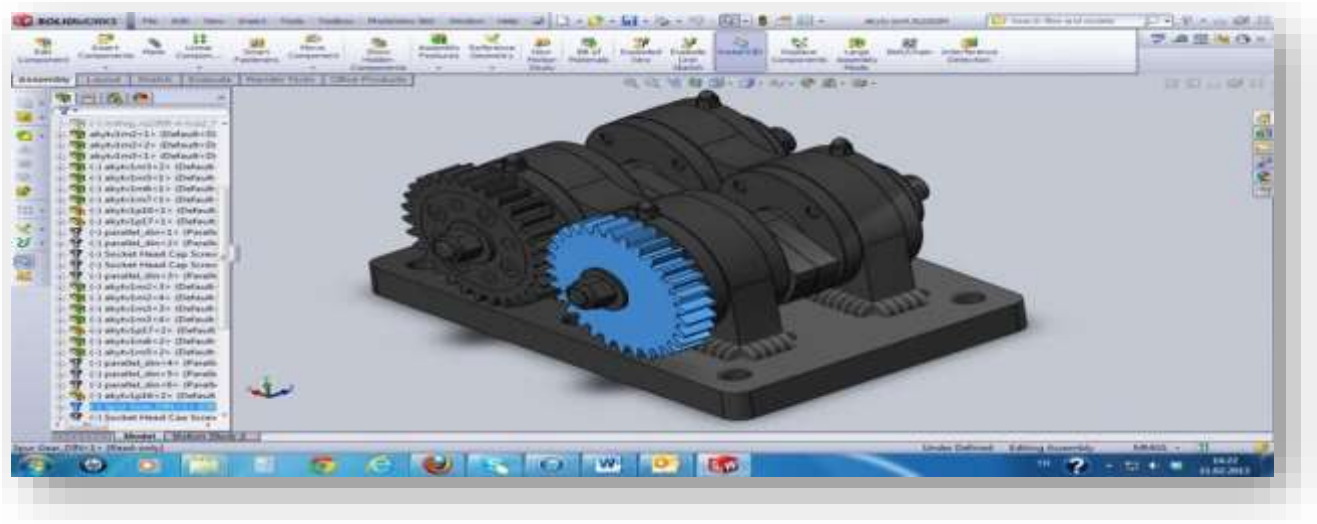
PİSTONS HYDRAULİQUES: PALİERS EN BRONZE ET UTİLİSÉES AVEC SYSTÈME D'AMORTİSSEMENT SPÉCİAL.

PLAQUE İNFÉRİEURE VOİTURE DE MORTİER: ST 52 A1

VOİTURE DU MORTİER ST 52 A- 1 // PALİERS À ROULEMENT DES BRAS ÉQUİLİBRE VOİTURE: SKF OU FAG

TOUTES LES ROUES DE LA MACHİNE: DE TYPE CARBONE CK- 45 ET 4140

SURFACE DURCİSSEMENT PAR İNDUCTİON



NOMBRE VIBRATEUR INFÉRIEUR : 4 x 5,5 kw. SPÉCIALE MOTEUR. // **NOMBRE VIBRATEUR SUPÉRIEURE :** 2 x 0,75 kw VIBROMOTEUR SPÉCIALE. VIBRATEURS DE REFROIDISSEMENT: 22.000 Kcal // TOUTES LES VIBRATIONS: AVEC SYSTÈME D'AMORTISSEMENT SPÉCIAL DONNE UN MINIMUM DE VIBRATIONS A LA MACHINE.

BLOCS D'UNITÉS HYDRAULIQUES: ENTIEREMENT AUTOMATIQUE CNC ET PRODUIT EN LIGNE AVEC EXACTITUDE. À L'AIDE DE MATÉRIAUX SPHERO DIVERS MATÉRIAUX CHIMIQUES SONT UTILISÉ POUR LE REVÊTEMENT ET LE NETTOYAGE DE SA SURFACE

REFROIDISSEMENT HYDRAULIQUE: VENTILATEUR-OPTIONNEL
POMPE HYDRAULIQUE : TYPE HEMA
PRESSION DE SERVICE HYDRAULIQUE: 150 BAR.
UNITÉ HYDRAULIQUE PUISSANCE MOTEUR: 19 Kw
CAPACITÉ DE RÉSERVOIR D'HUILE HYDRAULIQUE : 700 L

UNITES DE MOTEURS HYDRAULIQUES: UTILISE LES NORMES DE QUALITÉ **ISO** VOLT–GAMAK

VITESSE DE PRESSION : 28 Sc // **DIMENSION PALETTE:** 100 cm x 120 cm x 4 cm

PRODUCTION (PAR PRESSION) : PAVÉS AUTOBLOQUANT **25 pcs // (EN 8 HEURE) 700 m2**

PRODUCTION (PAR PRESSION): BRIQUE A **15 x 40 x 20: 12 pcs // (EN 8 HEURE) 12.000 pcs**

PRODUCTION (PAR PRESSION): BRIQUE A **20 x 40 x 20: 10 pcs // (EN 8 HEURE) 10.000 pcs**

PRODUCTION (PAR PRESSION): BRIQUE A **25 x 40 x 20: 8 pcs // (EN 8 HEURE) 8.000 pcs**

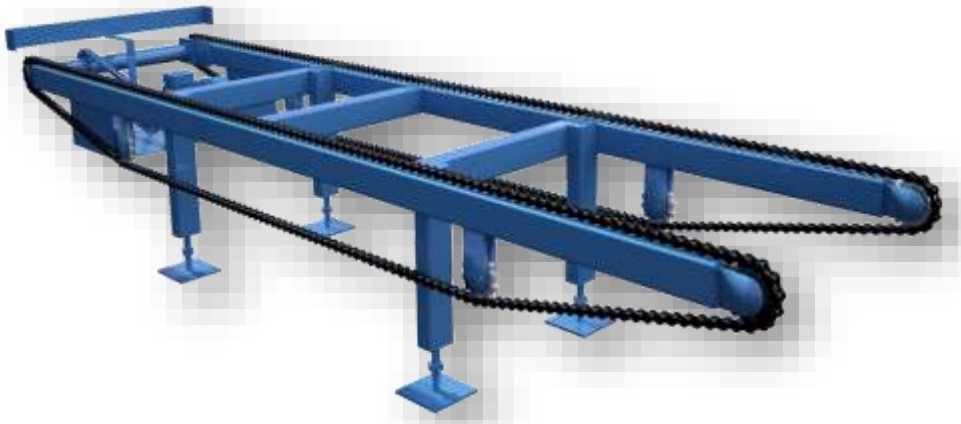
AUTRES

TOUTES LES PIÈCES MÉCANIQUES SONT PRODUIT DE FAÇONS MODULAIRE ET STANDARD. TOUTES PIÈCES DE RECHANGE SONT DISPONIBLES (MOULES ETC…). LA MOULE EST SIMPLE, PRATIQUE ET TRES FACILE A REMPLACER. ELLE VOUS PERMETRA DE GAGNER BOUCEAUP DE TEMPS LORS DU CHANGEMENT DE LA MOULE ET AUSSI DE PRODUIRE DE DIVERS MODELES DE BRIQUES.

PERSONNEL POUR PRODUCTION : 6 PERSONNES (1 PRS MACHINE // 1 PS MALAXEUR// 1 PRS CHARIOT D'ELEVEUR // 1 PRS CHARGEUR // 2 PRS EMBALLAGE. LA FORMATION DE VOS AGENTS SERA FAITS GRATUITEMENT PAR NOTRE ENTREPRISE, LA REMISE DE CERTIFICATS ET DE LA FICHE TECHNIQUE POUR LA MAINTENANCE AUSSI.

MOYEN DE LIVRAISON (CONTENEUR) : 1 CONTENEURS DE 40 OT ET 4 CONTENEURS 40 HQ

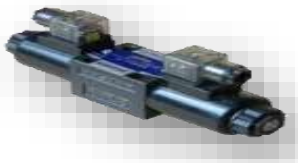
(11) – BANC DE SORTİE A CHAÎNE

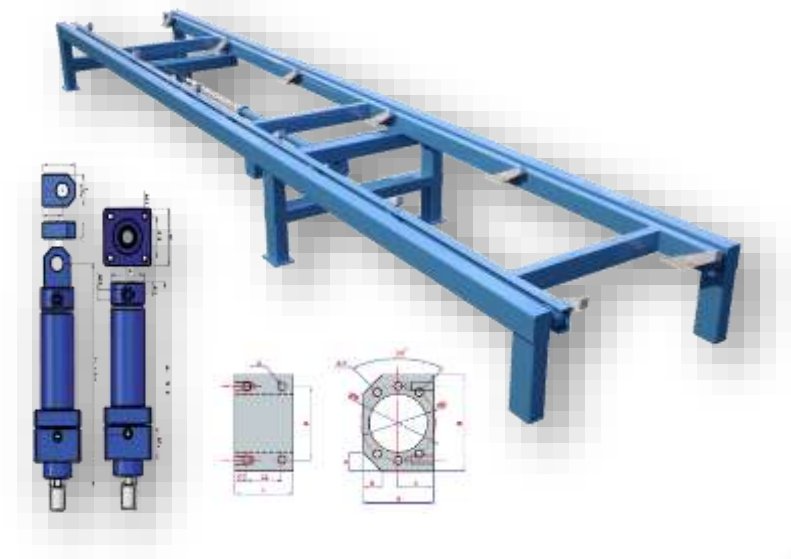


EST UN ÉQUIPEMENT DE TRANSPORT, IMPRESSION FAITE DES PRODUITS SUR LA PALETTE A TRANSFERER A L'EMPILEUR. ENTRAÎNÉ PAR UN MOTEUR A RÉDUCTEUR ET CHAÎNE, SUR LA BASE DE LA COMMANDE REÇUE DE SWITCH QUI DONNE LE MOUVEMENT START-STOP. PUISSANCE MOTEUR 2.2 KW.

(12) – EMPILEUR DE PALETTES

SYSTÈME D'ASCENSEUR A EMPILÉS PAR ÉTAGE LES PRODUITS IMPRIMÉS SUR LA PALETTE. IMPRESSION FAITE DES PRODUITS SUR LA PALETTE ARRIVANT PAR LA BANC DE SORTIE A CHAÎNE A L'EMPILEUR. AVEC SES CAPTEURS FAIS L'EMPILAGES. AVEC LA SOUPAPE HYDRAULIQUE ET LE PISTON SE DÉPLACE VERS LE HAUT ET VERS LE BAS.





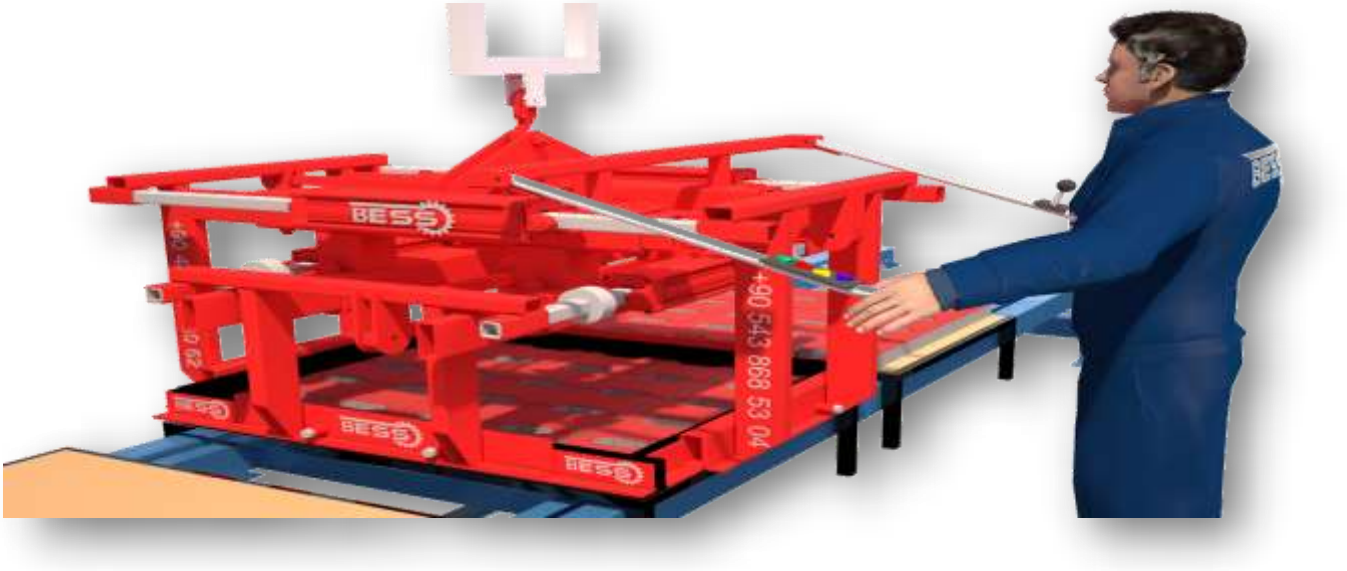
(13) –BANC ENTRÉE ARRIÈRE A ONGLES

EST UN ÉQUIPEMENT DE TRANSPORT DES PALLETTES VENANT DU DÉPILEUR VERS LE ROBOT DE CUBAGE MANUEL ET LA MACHINE.GRACE A SES CROCHETS IL PERMET DE RECUEILLIR FACILEMENT LES BLOCS PAR LE ROBOT DE CUBAGE MANUEL. AVANT ET ARRIÈRE SE FAIT PAR DES COMMANDES REÇUES DE LE SWITCH. LE CHÂSSIS PRINCIPAL EST UTILISÉ A 40X120X6MM PROFIL DE BOÎTE. LES CROCHETS SONT FAITS D'UN MATÉRIAU EN ACIER SPÉCIAL.

(14)- DÉPILEUR DE PALETTES VIDE

LES PALETTES PRISES À PARTIR DE LA SALLE DE SÉCHAGE PAR LES CHARIOTS, LE SYSTÈME D'ASCENSEUR.ET LES ENVOIE UNE PAR UNE A LA MACHINE. SITUÉ SUR LE DEPILEUR DES CAPTEURS A COMMANDES DE MOUVEMENT AVEC LA VALVE HYDRAULIQUE ET LE PISTON EFFECTUE LE PROCESSUS.

(15) – ROBOT DE CUBAGE MANUEL



PRODUİTS SÉCHÉS VENANT DU ROBOT DEPİLEUR, LA PRİSE EN CHARGE DES PRODUİTS PERMET L'EMPİLAGE SUR LES PALETTES D'EXPÉDİTİON. EFFECTUER LE MOUVEMENT PAR LE SYSTÈME PNEUMATİQUE. POİNT DE COLLECTE UNİQUE ET PERMET RAPİDEMENT DE FAİRE. AVEC LE MOTEUR EN MARCHE ET LE BRACELET FAİT DE GAUCHE À DROİTE ET DE HAUT EN BAS MOUVEMENT. PUİSSANCE DU MOTEUR DE **0,2 kw** EST.

(16) – 10/25 UNİTÉ ÉLECTRİQUES MACHİNE AUTOMATİQUE (PLC)

TOUTES LES PARTİES DE L'ÉLECTRİCİTÉ POUR DE PUİSSANCE EST RECUEİLLİ DANS UN SEUL ENDROİT. TOUTES COMMANDES DE LA MACHİNE ÉLECTRİQUE, LE MOUVEMENT ÉGALEMENT CODÉ PAR LA SÉQUENCE PLC. TOUS LES MOUVEMENTS HYDRAULİQUES SONT FACİLES À RÉALİSER GRÂCE AUX LEVİERS DE COMMANDE SONT POSİTİONNÉS EN FACE DE L'OPÉRATEUR.TOUS LES PANNEAUX DE LA MACHİNE EST İNCLUS DANS LA CLASSE DE PROTECTİON ÉLEVÉ.DANS LES MATÉRİAUX UTİLİSÉS, **SCHNEİDER** ET **SİEMENS** PRODUİTS DE MARQUE SONT PRÉFÉRÉS. LA POSSİBİLİTÉ DE CONNECTER UNE COMMANDE À DİSTANCE AVEC L'AİDE DE WİFİ EST DİSPONİBLE.DÉFAUT ET DÉTECTİON DE DÉFAUT PEUT ÊTRE FAİT. IL EST PROTÉGÉ PAR LE BOUTON D'ARRÊT D'URGENCE EN CAS D'URGENCE.

(17) – 10 SERİE / PALETTES A PİEDS EN PROFİLÉ ENCADRÉE

EST UN ÉQUİPEMENT QUİ EFFECTUE UNE İMPRESSİON SUR LA MACHİNE. **100 cm x 120 cm x 4 cm** DE TAİLLE. LES PRODUİT SECS SERAS RECUEİLLİ PAR LA PİNCE DE CUBAGE ET POSÉE SUR LES PALETTES D'EXPÉDİTİON. NOUVELLE İMPRESSİON EST EFFECTUÉE SUR LE PRODUİT. SURFACES SUPÉRİEURE ET İNFÉRİEURE ONT ÉTÉ RÉDUİTES À 20% D'HUMİDİTÉ NETTOYER RAİNURAGE EFFECTUER, EN OUTRE İNTERVERROUİLLAGE COLLE MER İNTÉRİEURE İNTERNE UTİLİSÉE EN MÊME TEMPS. NOEUDS ET SANS İRRİGATİON. LA

CLASSE 1 EST FABRİQUÉ À PARTİR DE BOİS. BORD DE TÔLE ST 52 / A1- 4 CM DE LARGE ET AU MOİNS 4 mm D'ÉPAİSSEUR.

(18) – MOULE DE PAVES DİVERS MODÈLES (ST 52)

MOULES MONOBLOCK PAVÉ: IL EST FAİT DE MOULE EN ACİER SPÉCİAL. CK45 MATÉRİAU SPÉCİAL D'ESSAİ À L'ABRASİON A LA MOULE. ENSUİTE, LE DURCİSSEMENT À İNDUCTİON, İL EST PRÊT À L'EMPLOİ. **MOULE EN ACİER STRUCTUREL:** SUİTE À L'USURE LA CONCEPTİON RÉSİSTANT EN UTİLİSANT LES PLAQUES SPÉCİALES, STRUCTURE EN ACİER À LA TAİLLE DÉSİRÉE DE SYSTÈME. MOULES DE PALES D'İMPRESSİON POUR DES BORDURES EN BÉTON CK 45 ENLÈVEMENT DES COPEAUX À PARTİR DES PLAQUES SPÉCİALES, UNE FOİS TRAİTÉE, SERA PRÊT À UTİLİSER AVEC TREMPÉ PAR İNDUCTİON.

BEYAZLI GRUP LTD. ŞTİ

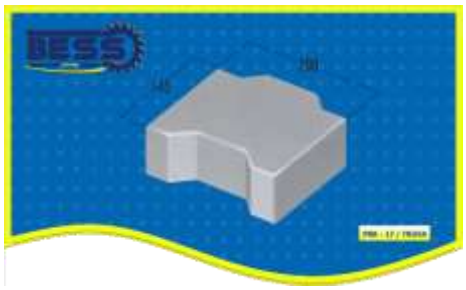
BESS

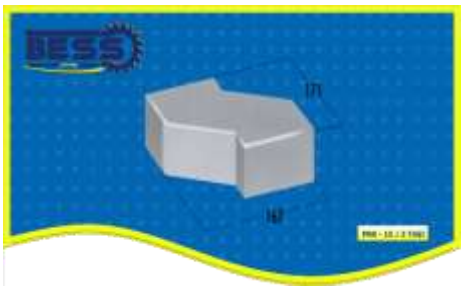
MODÈLES MOULES DE BRIQUE

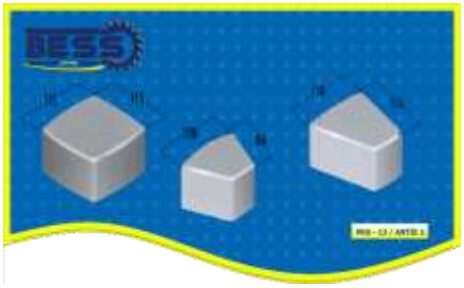
BEYAZLI GRUP LTD. ŞTİ

BESS

MODÈLES DE MOULES BLOC BÉTON







USİNE : TRABZON – ERZURUM DEVLET KARAYOLU ÜZERİ 9.Km. AKOLUK BELEDİYE KARŞISI – ÇAĞLAYAN / TRABZON / TURQUİE
Usine:+90 462 357 30 62 / Bureau : +90 462 321 07 78 / Gsm : +90 549 325 66 60 / Web :www.bessmachinesblocbeton.com / Mail: mohamed@beyazligroup.com

Lütfen Bu Belgeyi Yazdırmadan Önce Çevreyi Düşünün./Please consider the environment before printing this document.

CONDITIONS COMMERCIALES

- **CODE B-016 :** FIN DE LA **CAMPAGNE 30/06/2018**. LE DELAI DE LIVRAISON **90 JOURS** OUVRABLE. LA FORMATION DES AGENTS DU CLIENTS SERAI FAIT GRATUITEMENT AVEC DES CERTIFICATS.
- **LES PROJETS D'INFRASTRUCTURE :** APRÉS L'ETUDE LA ZONE DE PROJET; ON VOUS FAÏT UNE MAQUETTE GRATUÏTE.
- **MONTAGE ET LA MISE EN MARCHE :** LES FRAIS POUR LE VISA, LE BILLET D'AVION, HEBERGEMENT ET L'HUILE HYDRAULIQUE EST A LA CHARGE DU CLIENT.
- **EXPEDITION :** LES TAXES ET LES FRAIS DE TRANSPORT DE L'USINE AU LIEU DE DESTINATION DESIGNE PAR LE CLIENT EST A LA CHARGE DU CLIENT. POUR LES EXPORTATIONS NATIONALES, **1%** DE **TAXE LEASING** ET **18% DE TVA** EST APPLIQUE AU PRIX DE LA MACHINE. LES EXPORTATIONS **INTERNATIONALES** SONT **HORS TAXE**. LE CONTENEUR SERA SUIVI ET LES INFORMATIONS SUR LA POSITION DU CONTENEUR SERA TRANSMIS AU CLIENT JUSQU'A LA RECEPTION.
- **CONDITION DE PAIEMENT :** EN DISPOSANT D'UN CONTRAT FORMEL, LA COMMANDE SERA APPLIQUÉE A FIN DE PAYER UNE AVANCE DE %30, PAIEMENTS INTERMÉDIAIRES % 30 ET LE RESTE DE % 40 A LA LIVRAISON PAR LA BANQUE. TOUTE NOTRE PRODUCTION EST ADAPTÉ POUR LA LETTRE DE CREDIT ET LEASING.
- **CONTRAT :** VOS VENTES A L'INTERIEURES DU PAYS SONT APPROUVEES PAR LA CHAMBRE DE COMMERCE ET DE L'INDUSTRIE. LES VENTES (EXPORTATIONS) A L'ETRANGER SONT APPROUVEES PAR LE SYNDICAT ET AUSSI PAR LA CHAMBRE DE COMMERCE ET DE L'INDUSTRIE. IL A UN CARACTERE INTERNATIONAL VERIFIER ET APPROUVER.
- **GARANTIE :** TOUS LES EQUIPEMENTS FABRIQUE DANS USINE ONT UNE GARANTIE DE 2 ANS PAR DEFAUT. CETTE GARANTIE PEUT ETRE AUGMENTE DE 2 + 3 = 5 ANS EN FAISANT UN PAIEMENT SURPLUS DE 5% DU PRIX D'ACHAT DE LA MACHINE.
- **SERVICES APRES VENTES :** EN CAS DE PANNE DE LA MACHINE A L'INTERIEUR DE LA TURQUIE NOTRE EQUIPE DE DEPANNAGE INTERVIENT ENTRE 48 HEURES ET 72 HEURES. A EXTERIEUR DE LA TURQUIE L'INTERVENTION SE FONT ENTRE 72 HEURES ET 120 HEURES. POUR LES PAYS DEMANDANT LES VISA, LEUR INTERVENTION SE FONT ENTRE 72 HEURES ET 120 HEURES APRES OBTENTION DU VISA. NOS ENGAGEMENTS DE GARANTIE SONT PRIS APRES LA SIGNATURE DE L'ACCORD OFFICIEL.

Beyazlı Grup

MADENCİLİK İNŞAAT HAFRİYAT TURİZM TİC. LTD. ŞTİ.

Certificat

CERTIFICAT D'OPERATEUR

Mr.....

A Reçu Une Formation Sur L'utilisation, L'entretien Et La Réparation Des Machines Produites Par Notre Société.

Ce document est délivré le ..../...../..... par
BeyazlıGrup Tic. Ltd.Şti.

TS EN 771-3 ISO 9001 WCS ISO9001 WCS CE 1023

Certificat no:.....

Numéro de référence:.....

BEYAZLI GRUP LTD. ŞTİ
BESS

GALLERIE PHOTOS

BEYAZLI GRUP LTD. ŞTİ

BESS

NOS COMMUNICATIONS

TURQUİE	
responsable:	Gökhan Özdemir
contact 1:	+90 (549) 325 66 67
contact 2:	+90 (543) 868 53 04
E-mail:	gokhan@beyazligroup.com

RUSSİE	
responsable:	Tolga Kalelioğlu
contact 1:	+90 (549) 325 66 62
contact 2:	+90 (462) 321 07 78
E-mail:	tolga@beyazligroup.com

FRANCE	
responsable:	Mohamed Thiam
contact 1:	+90 (549) 325 66 60
contact 2:	+90 (462) 321 07 78
E-mail:	mohamed@beyazligroup.com

LİBYE	
responsable:	Mouad Mazour
contact 1:	+218 (911) 620 035
contact 2:	+90 (541) 868 54 59
E-mail:	mouad@beyazligroup.com

GÉORGİE	
responsable:	Lasha Gabaidze
contact 1:	+995 (571) 912 626
contact 2:	+90 (549) 325 66 64
E-mail:	lasha@beyazligroup.com

ARABİE SAOUDİTE	
responsable:	Abdurrahim Temur
contact 1:	+90 (544) 549 41 99
contact 2:	+90 (462) 321 07 78
E-mail:	temur@beyazligroup.com

AZERBAÏDJAN	
responsable:	Anar Nazarov
contact 1:	+994 (702) 002 677
contact 2:	+90 (549) 325 66 61
E-mail:	gokhan@beyazligroup.com

UKRAİNE	
responsable:	Tolga Kalelioğlu
contact 1:	+90 (549) 325 66 62
contact 2:	+90 (462) 321 07 78
E-mail:	tolga@beyazligroup.com

OMAN	
responsable:	Abdurrahim Temur
contact 1:	+90 (544) 549 41 99
contact 2:	+90 (462) 321 07 78
E-mail:	temur@beyazligroup.com

ALGERİE	
responsable:	Mouad Mazour
contact 1:	+90 (541) 868 54 59
contact 2:	+90 (462) 321 07 78
E-mail:	mouad@beyazligroup.com

AFRİQUE	
responsable:	Abdoul Wahabou
contact 1:	+90 (549) 325 66 70
contact 2:	+90 (462) 321 07 78
E-mail:	abdoul@beyazligroup.com

MAROC	
responsable:	Soumia Boukebir
contact 1:	+90 (549) 325 66 69
contact 2:	+90 (462) 321 07 78
E-mail:	soumia@beyazligroup.com

www.bessmachinesblocbeton.com /// www.bessmachinesblocbeton.com /// mohamed@beyazlIgroup.com

USİNE : TRABZON – ERZURUM DEVLET KARAYOLU ÜZERİ 9.Km. AKOLUK BELEDİYE KARŞISI – ÇAĞLAYAN / TRABZON / TURQUİE
Usine:+90 462 357 30 62 / Bureau : +90 462 321 07 78 / Gsm : +90 549 325 66 60 / Web :www.bessmachinesblocbeton.com / Mail: mohamed@beyazligroup.com

Lütfen Bu Belgeyi Yazdırmadan Önce Çevreyi Düşünün./Please consider the environment before printing this document.