

BEYAZLI GRUP LTD. ŞTİ



BEYAZLI GRUP



PRIX DE LA MACHINE PRS 602 AUTOMATIQUE

178.285 USD

MACHINE PRS 602: PRODUITS 400 m² DE PAVES OU 6.000 PARPAINGS EN 8 HEURES

USİNE : TRABZON – ERZURUM DEVLET KARAYOLU ÜZERİ 9.Km. AKOLUK BELEDİYE KARŞISI – ÇAĞLAYAN / TRABZON / TURQUİE
Usine: +90 462 357 30 62 / Bureau : +90 462 321 07 78 / Gsm : +90 549 325 66 60 / Web : www.bessmachinesblocbeton.com / Mail: mohamed@beyazligroup.com



Lütfen Bu Belgeyi Yazdırmadan Önce Çevreyi Düşünün./Please consider the environment before printing this document.

SCHÉMA D'INSTALLATION



MACHINE PRS 602: SYSTÈME D'EXPLOITATION AUTOMATIQUE L'USINE DE MORTIER A ÉTÉ CONÇU À PARTIR DU SOL. FABRIQUER POUR UNE UTILISATION DE 24 HEURE. NOUS FABRIQUONS PLUSIEURS MODELES DE MACHINE SELON LES CAPACITES ET AUSSI SELON LES SYSTEMES AUTOMATISATION. [POUR PLUS D'INFORMATIONS, VEUILLEZ CONTACTER LE REPRESENTANT LE PLUS PROCHE DE VOUS.](#)

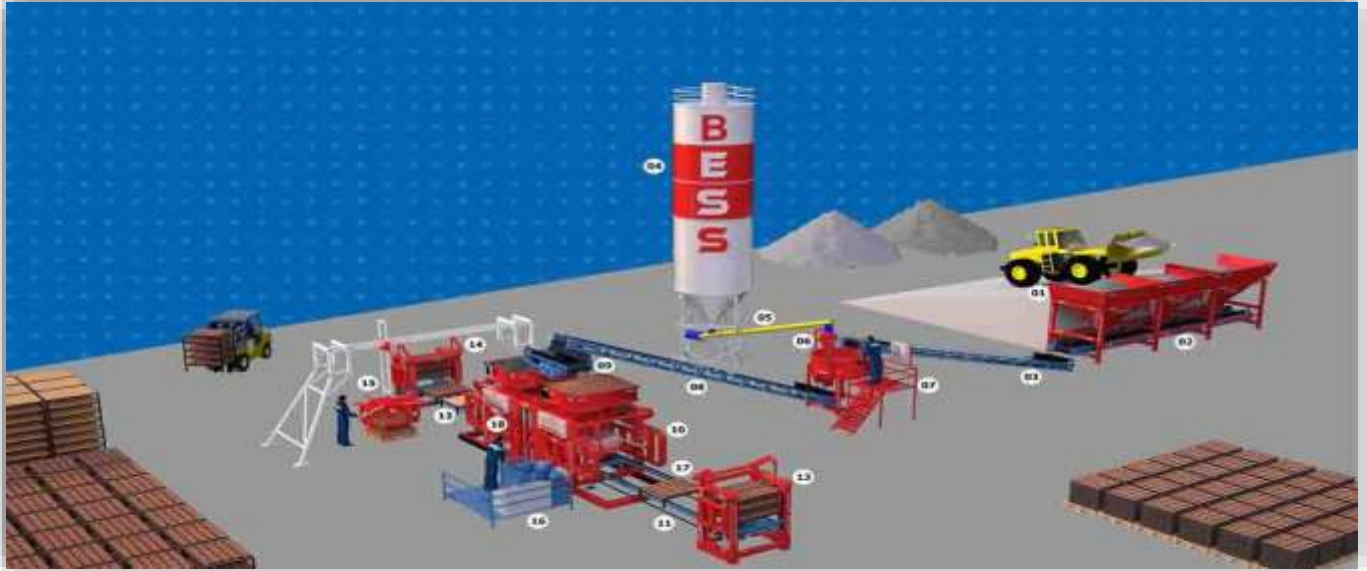
COMME L'AFFICHE L'IMAGE CI-DESSOUS "DANS LE SCHÉMA D'INSTALLATION AVEC LES EQUIPEMENTS NUMEROTÉS" EST UN EEXEMPLE DE LA MACHINE QUI SERA REMIS EN MAIN AU CLIENT. LE CLIENT A LE CHOIX D'AJOUTER LES EQUIPEMENTS SUPPLEMENTAIRES OU D'EN REDUIRES SELON SON CHOIX [Veillez visiter notre site et demander votre offre.](#)

AVEC LES CARACTERISTIQUES DE CETTE **MACHINES PRS 602** NOUS CONSEILLONS AU MINIMUM **2.000 m²** DE SURFACE POUR LA PRODUCTION ET LE SECHAGE DES PARPAING. ET LES **1/3** DU SURFACE DOIVENT ETRE COUVERTE DU BLOC DE BETON OU DU PAVÉ. LA TOITURE NEST PAS OBLIGATOIRE

PRS 602 CONTEUNER POUR LE TRANSPORT

SANS PALETTE **1 CONTENEURS DE 40 OT ET 3 CONTENEURS 40 HQ**



**LİSTE DE PRIX SELON LE SCHÉMA D'INSTALLATION**

Nº	DESCRIPTION:	QUANTITÉ	UNITE(USD)	PRIX (USD)
01	TRÉMIE DE STOCKAGE 24 m3 3 COMPARTIMENTS (FOND VIBRANT)	1	9.450	9.450
02	BANDE EXTRACTEUR DU TRÉMIE A 3 COMPARTIMENT 9 mt	1	2.900	2.900
03	CONVOYEUR À BANDE FIXE (8.5 mt x 0,50 mt x 8 mm)	1	2.575	2.575
04	SİLO DE CİMENT 50 TONNE (ENTRE- BASE MODELE/A EXTRACTEUR	1	9.800	9.800
05	CONVOYEURS À VİS DE 200 A 7-9 METRE	1	3.755	3.755
06	SEAU DE MESURE DE CİMENT DE 50 KG (1 SAC)	1	750	750
✓	PLATE-FORME OPÉRATEUR DU MALAXEUR	1	625	625
07	0,35 m³ MALAXEUR PAN (REDUCTEUR INFÉRIEURE - PLAQUE D'USURE)	1	12.250	12.250
08	CONVOYEUR À BANDE FIXE (10 mt x 0,50 mt x 0,8 mm)	1	2.950	2.950
09	PETİT CONVOYEURS À BANDE ENTRE LES RESERVOİRES(BOUGE A DEUX CÔTÉS)	1	850	850
10	PRS 602 MACHINE AUTOMATIQUE DE PAVES(BRIQUE-BORDURE) (DOUBLE COUCHE)	1	53.200	53.200
✓	6/16 UNITÉ HYDRAULIQUE MACHINE AUTOMATIQUE	1	3.695	3.695
11	BANC DE SORTİE A CHÂİNE	1	2.750	2.750
12	EMPİLEUR DE PALETES PLEİN	1	6.750	6.750
13	BANC ENTRÉE ARRIÈRE A ONGLES	1	2.750	2.750
14	DÉPİLEUR DE PALETES VİDE	1	6.750	6.750
15	ROBOT DE CUBAGE MANUEL	1	14.500	14.500
✓	PLATE-FORME OPÉRATEUR MACHINE	1	625	625
16	6/16 UNITÉ ÉLECTRIQUES MACHINE AUTOMATIQUE (PLC)	1	3.850	3.850
✓	6/16 UNITÉ ÉLECTRIQUE DU MORTİER SYSTEME AUTOMATIQUE	1	2.250	2.250
17	6 SERİE / PALETES A PİEDS EN PROFİLÉ ENCADRÉE	1000	30	30.000
18	MOULE DE PAVES DİVERS MODÈLES (ST 52)	1	3.500	3.500
✓	COMPRESSEUR 100 İt (LİGNE AUTOMATIQUE DE MORTİER)	1	1.140	1.140
✓	COMPRESSEUR 100 İt -LİGNE D'AİR PNEUMATIQUE	1	620	620
▶			TOTAL (USD):	178.285



DESCRIPTION DE PRODUITS SELON LE SCHÉMA D'INSTALLATION

(01) – TRÉMIE A 3 COMPARTIMENTS DE 24 m³ (FOND VIBRANT)



LA TREMIE DU SABLE, GRAVIER ET DU POUDRE DE PIERRE. DANS CHAQUE COMPARTIMENT IL YA 1 OUVERTURE POUR LE DECHARGE DES AGREGATS. LE CHASSIS A ETE FABRIQUÉ EN RESPECTANT LES QUALITÉS, LES NORMES ISO 9001 ET EN RESPECTANT AUSSI TOUTES LES NORMES DIN DE **150 x 100 x 6 mm**. PROFILE ET EN UTILISANT DES DIVERS MODELES D'ÉPAISEUR DE METAL. LE VIBROTEUR SE TROUVANT AU DESSOUS DU TREMIE PERMET DE FAIRE DESCENDRE PLUS RAPIDEMENT LES AGREGATS.

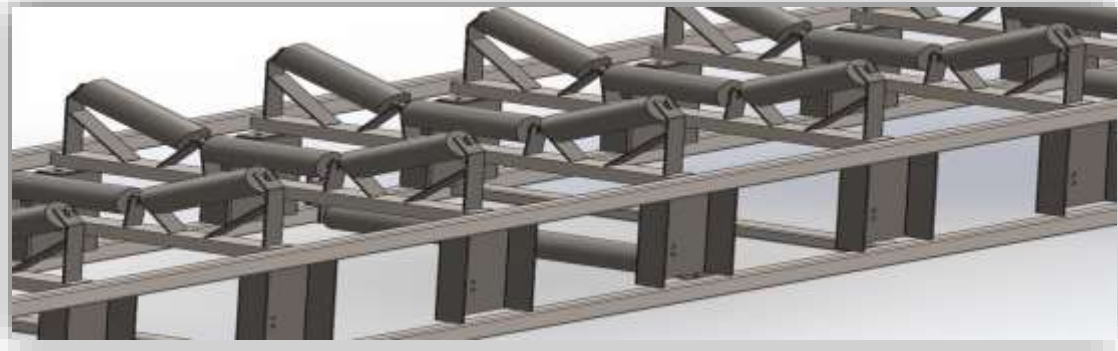
(02) – BANDE DE TRANSFERT DES AGREGATS DU TRÉMIE A 3 COMPARTIMENT (9 m)



LA BANDE QUI TRANSFERT LES AGREGAT SE TROUVE JUSTE EN DESSOUS DU TREMIE. LE CHASSIS EST FAIT AVEC LES NORMES **ISO 9001** ET EN RESPECTANT AUSSI TOUTES LES NORMES DIN DE **40 x 80 x 3 mm** UN ÉPAISEUR DU TOLE **3 mm**. LES ROULEAUX SONT PLACES A CHAQUE **60 cm** POUR EMPECHER LA FUITE DES PRODUITS. LA BANDE EST FAIT A **8 mm** DE CORDON. LES ROULEAUX **3" (Ø 89 mm)** SONT PRODUITS DE FAÇONS STANDARD. ELLE A POUR PUISSANCE **2.2 kw**. LA CONDUCTION EST TRANSMISE VIA LA POUILIE.



(03) – BANDE À CONVOYEUR (8.5mx0,50mx8 mm) BORDURES LATÉRAUX



CET ÉQUIPEMENT TRANSFÈRE LES AGREGATS VENANT DU TREMIE AU MALAXEUR. LE CHASSIS PRINCIPAL A ETE FABRIQUÉ EN RESPECTANT LA QUALITÉ ET LA **NORME ISO 9001**. NOUS UTILISONS LE PROFIL DE **40 x 80 x 3 mm** ET DE **5 mm** DE METAL. LES AGREGAT DESCENDENT SUR LE CONVOYEUR A BANDE SONT PROTEGE PAR UN SPACE DE STOCKAGE POUR LES EMPECHER DE REDESCENDRE. CAOUTCHOUC DE LA BANDE EST FAIT AVEC **4 COUCHES DE 8 mm**. ET LE MOTIF DE LA BANDE A CAOUTCHOU EST FAIT DE TELLE SORT QUE SA EMPECHE LES MATIÈRES PREMIÈRE DE RECULER LES ROULEAUX SONT DE **2 '(ø 60mm)** ET SONT PLACÉS A CHAQUE 75cm. ILS SONT DEMONTABLE ET REGLABLE. SYSTEME EST CONDUIT PAR UN MOTEUR A REDUCTEUR. LA PUISSANCE DU MOTEUR EST DE **2.2 kw**.

(04) – SILO CIMENT 50 TONNES (BASE MODELE/A EXTRACTEUR)

LE SILO A CIMENT EST UN EQUIPEMENT DE STOCKAGE DE CIMENT. ELLE A UNE CAPACITÉ STOCKAGE DE **50 TONNES**. IL A UN ESCALIER DE SECOUR POUR PERMETTRE ET FACILITÉ L'EVACUATION EN CAS D'URGENCE. LE BOUCHON DU SILO (BOUCHONS POUR LA DECHARGE DU CIMENT) EST DE LA MARQUE WAM QUI COMPORTE UNE SOUPE DE 5mm FABRIQUÉ À PARTIR DU TÔLE D'ACIER.

POUR FACILITER LE TRANSFERT; AU CHOIX PEUT ÉVENTUELLEMENT ÊTRE (DÉMONTÉ).

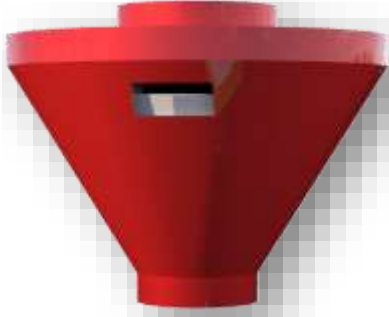
(05) – CONVOYEURS À VIS DE 200 A 7-9 METRE (WAM)



C'EST L'EQUIPEMENT QUI TRANSFERE LE CIMENT NECESSAIRE DU MORTIER AU SYSTEME DE PESAGE. LA MARQUE EST DE WAM 8'' (Ø219 mm). PUISSANCE DU MOTEUR EST DE **9.2 Kw** ET LE POINT DE LIAISONS DU SILO ET MOBILE.



(06) – 50 KG TRÉMIE DE PESAGE CIMENT (1 SAC)

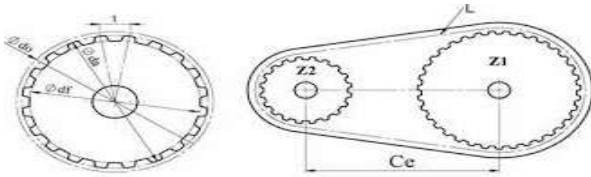


C'EST UN EQUIPEMENT QUI TRANSFERE LE CIMENT NECESSAIRE POUR LE MELANGE DU SILO AU MALAXEUR. L'EQUIPEMENT A UNE CAPACITE DE MESURE DE **50Kg** ET LA DECHARGE EST EFFECTUEE PAR LES VALVES PNEUMATIQUE SE TROUVANT AU DESSOUS DU MALAXEUR. LE CONTROL DE NIVEAU EST FAITE PAR L'OPERATUER. LE PANNEAU ELECTRIQUE CONTIENT UN BOUTTON STOP-START. LE TRANSFERT DU CIMENT AU MALAXEUR EST FAIT A AIDE DES VALVES PNEUMATIQUES. LA DECHARGE PAR L'OPERATEUR EST FAIT VIA UNE MANETTE DE CONTROL.

(07) – PLATE-FORME OPÉRATEUR ET 0,35 m³ PAN MALAXEUR (REDUCTEUR INFERIEURE)



PLATE-FORME OPÉRATEUR DU MALAXEUR : OPERATEUR OBSERVE LE PROCESSUS DU MÉLANGE DANS LE MORTIER, LE PANNEAU ÉLECTRIQUE EST POSITIONNÉ POUR FACILITER LA GESTION DU MÉLANGE DE FAÇONS NECESSAIRE PAR L'OPERATEUR. LE PANNEAU ÉLECTRIQUE DU MORTIER A ÉTÉ CONÇU SELON LE PROCÉDÉ DE COMMANDE. CETTE FONCTION PERMET UN CONTRÔLE MANUEL POUR FACILITER L'UTILISATION. LE MÉLANGE HOMOGÈNE DES DIFFÉRENTS AGREGATS EST FAIT PAR LE PAN **A 0,35 m³ DU MALAXEUR**. LA PUISSANCE DU MOTEUR EST DE **15 kw**. UTILISE UN SYSTEME DE MANUEL REMPLACABLE. ELLE A ETE CONÇU AVEC DU METAL HARDOX / ST 52 - A1 QUI EST UN MATÉRIEL DE QUALITÉ. SON SYSTÈME MANUEL EST CONÇU DE TELLE SORTE QU'ELLE PUISSE ETRE REMPLACABLE. LE DÉCHARGE EST FAITE PAR LES SOUPAPES PNEUMATIQUES A L'AIDE DES MANETTES DE CONTROLES.

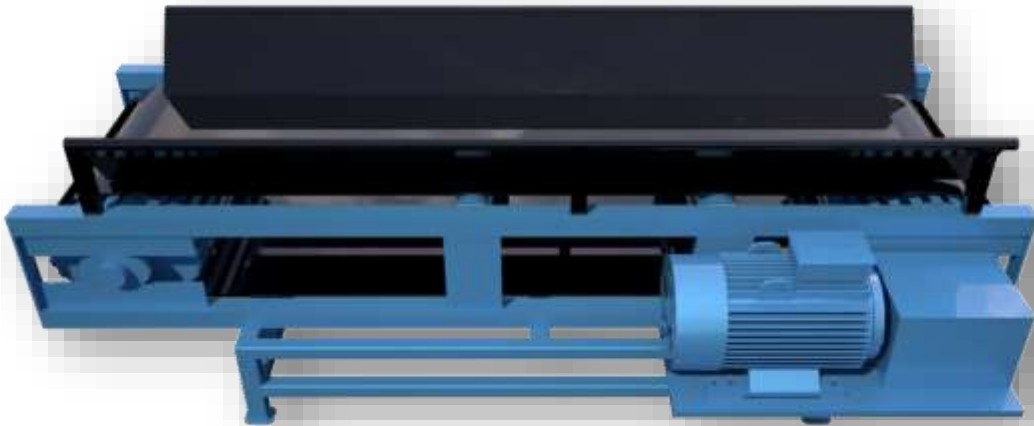


(08) – CONVOYEUR À BANDE (10 m x 0,50 m x 8 mm) BORDURS LATÉRAUX



L'ÉQUIPEMENT EST POSITIONNÉ SUR LA SORTIE DU MÉLANGEUR. CET ÉQUIPEMENT TRANSFÈRE LES AGREGATS DOSAGÉ DE LA BANDE DE PESAGE ÉLECTRONIQUE AU MALAXEUR. LE CHASSIS PRINCIPAL A ÉTÉ FABRIQUÉ EN RESPECTANT LA QUALITÉ ET LA NORME ISO 9001. NOUS UTILISONS LE PROFIL DE 40 x 80 x 3 mm ET DE 5 mm DU METAL. IL A UNE ÉCHELLE QUI PROTEGE LES AGREGATS DURANT LEUR TRANSPORT SUR LA BANDE. CAOUTCHOUC DE LA BANDE EST FAIT AVEC 4 COUCHES DE 8 mm. LES ROULEAUX SONT DE 3 '(Ø 60mm). LES STATIONS DE ROUEMENTS SONT PLACÉES À CHAQUE 90 cm. ELLES PEUVENT ÊTRE DÉMONTABLE ET RÉGLABLE. CONDUITE EST FAIT PAR UN GROUPE DE MOTEUR À REDUCTEUR. LA PUISSANCE DU MOTEUR EST DE 2.2 kw. LA TRANSMISSION AU CONDUCTEUR SE FAIT VIA LA POULIE.

(09) – PETIT CONVOYEURS À BANDE ENTRE LES RÉSERVOIRES (BOUGE À DEUX CÔTÉS)



LE MORTIER VIENS DU MALAXEUR, ELLE RENVERSE LE MORTIER GRAS DANS LE SILO GRAS DE LA MACHINE ET LE MORTIER FINE DANS LE 2IEME SILO FINE DE LA MACHINE. IL A ÉTÉ CONÇU DE MANIÈRE À POUVOIR ÊTRE DÉPLACÉ DANS DEUX DIRECTIONS. PUISSANCE MOTEUR : 2,2 KW ELLE EST COMMANDE AVEC LES BOUTON SUR LE PANNEAU ÉLECTRIQUE.



(10) – MACHINE AUTOMATIQUE PRS 602 - DOUBLE RESERVOIRE



SYSTÈME DE VIBRATION / PUISSANCE VIBRATION 36.500 KG

LE CHÂSSIS PRINCIPAL / S'OUVERT DE DEUX CÔTÉS

SYSTÈME D'AUTOMATION AUTOMATIQUE /PLC- SCHNEIDER – SIEMENS

LE SYSTÈME VÉRIN DE RÉGLAGE DE HAUTEUR

RÉSERVOIRE MORTIER 2 PCS // CAPACITÉ SILO MORTIER: 0,60 m³ // TYPE DE PRODUCTION: L'IMPRESSIÖN D'UNE LIGNE

MACHINE DE POIDS TOTAL: 9.000 KG // PUISSANCE TOTALE DU MOTEUR: 28 KW

CADRE PRINCIPAL: 150 x 150 x 6 PROFILÉ DE mm// LARGEUR: 220 cm// LONGUEUR: 1150 cm.// HAUTEUR: 250 cm

ARBRES DE COLONNE: 80 mm DE DIAMÈTRE. ONT ÉTÉ DÉPOSÉS AVEC 4 PCS D'ARBRE DE CHROME.

PISTONS HYDRAULIQUES: PALIERS EN BRONZE ET UTILISÉES AVEC SYSTÈME D'AMORTISSEMENT SPÉCIAL.





PLAQUE INFÉRIEURE VOÏTURE DE MORTIER: ST 52 A1

VOÏTURE DU MORTIER ST 52 A- 1 // PALIERS À ROULEMENT DES BRAS ÉQUILIBRE VOÏTURE: SKF OU FAG

TOUTES LES ROUES DE LA MACHINE: DE TYPE CARBONE CK- 45 ET 4140

SURFACE DURCISSEMENT PAR INDUCTION





NOMBRE VIBRATEUR INFÉRIEUR : 2 x 5,5 kw. SPÉCIALE MOTEUR. // **NOMBRE VIBRATEUR SUPÉRIEURE :** 2 x 0,75 kw VIBROMOTEUR SPÉCIALE. VIBRATEURS DE REFROIDISSEMENT: 22.000Kcal // TOUTES LES VIBRATIONS: AVEC SYSTÈME D'AMORTISSEMENT SPÉCIAL DONNE UN MINIMUM DE VIBRATIONS A LA MACHINE.



BLOCS D'UNITÉS HYDRAULIQUES: ENTIEREMENT AUTOMATIQUE CNC ET PRODUIT EN LIGNE AVEC EXACTITUDE. À L'AIDE DE MATÉRIAUX SPHERO DIVERS MATÉRIAUX CHIMIQUES SONT UTILISÉ POUR LE REVÊTEMENT ET LE NETTOYAGE DE SA SURFACE

REFROIDISSEMENT HYDRAULIQUE: VENTILATEUR-OPTIONNEL

POMPE HYDRAULIQUE : TYPE HEMA

PRESSON DE SERVICE HYDRAULIQUE: 150 BAR.

UNITÉ HYDRAULIQUE PUISSANCE MOTEUR: 15.5Kw

CAPACITÉ DE RÉSERVOIR D'HUILE HYDRAULIQUE : 700 L

UNITES DE MOTEURS HYDRAULIQUES: UTILISE LES NORMES DE QUALITÉ ISO VOLT-GAMAK

VITESSE DE PRESSION : 28 Sc // **DIMENSION PALETTE:** 85 cm x 95 cm x 4 cm

PRODUCTION (PAR PRESSION) : PAVÉS AUTOBLOQUANT 16 pcs // (EN 8 HEURE) 400 m²

PRODUCTION (PAR PRESSION) : BRIQUE A 15 x 40 x 20: 8 pcs // (EN 8 HEURE) 8.000 pcs

PRODUCTION (PAR PRESSION) : BRIQUE A 20 x 40 x 20: 6 pcs // (EN 8 HEURE) 6.000 pcs

PRODUCTION (PAR PRESSION) : BRIQUE A 25 x 40 x 20: 4 pcs // (EN 8 HEURE) 4.000 pcs

USİNE : TRABZON – ERZURUM DEVLET KARAYOLU ÜZERİ 9.Km. AKOLUK BELEDİYE KARŞISI – ÇAĞLAYAN / TRABZON / TURQUIE
Usine:+90 462 357 30 62 / Bureau : +90 462 321 07 78 / Gsm : +90 549 325 66 60 / Web :www.bessmachinesblocon.com / Mail: mohamed@beyazligroup.com



Lütfen Bu Belgeyi Yazdırmadan Önce Çevreyi Düşünün./Please consider the environment before printing this document.



AUTRES

TOUTES LES PIÈCES MÉCANIQUES SONT PRODUIT DE FAÇONS MODULAIRE ET STANDARD. TOUTES PIÈCES DE RECHANGE SONT DISPONIBLES (MOULES ETC...). LA MOULE EST SIMPLE, PRATIQUE ET TRES FACILE A REMPLACER. ELLE VOUS PERMETTRA DE GAGNER BOUCEAUP DE TEMPS LORS DU CHANGEMENT DE LA MOULE ET AUSSI DE PRODUIRE DE DIVERS MODELES DE BRIQUES.

PERSONNEL POUR PRODUCTION : 6 PERSONNES (1 PRS MACHINE // 1 PS MALAXEUR// 1 PRS CHARIOT D'ELEVEUR // 1 PRS CHARGEUR // 2 PRS EMBALLAGE. LA FORMATION DE VOS AGENTS SERA FAITS GRATUITEMENT PAR NOTRE ENTREPRISE, LA REMISE DE CERTIFICATS ET DE LA FICHE TECHNIQUE POUR LA MAINTENANCE AUSSI.

MOYEN DE LIVRAISON (CONTENEUR) : SANS PALETTE 1 CONTENEUR DE 40. AVEC PALETTE 3 CONTENEUR DE 40

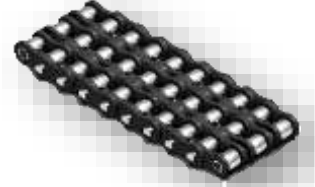
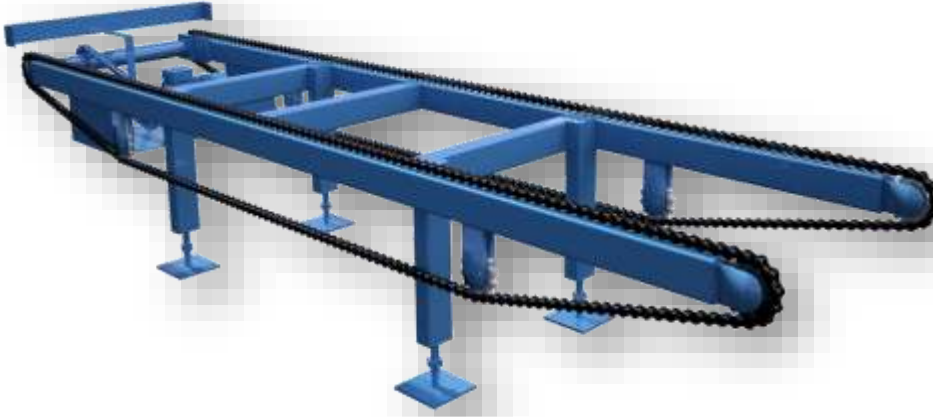


USİNE : TRABZON – ERZURUM DEVLET KARAYOLU ÜZERİ 9.Km. AKOLUK BELEDİYE KARŞISI – ÇAĞLAYAN / TRABZON / TURQUİE
Usine:+90 462 357 30 62 / Bureau : +90 462 321 07 78 / Gsm : +90 549 325 66 60 / Web : www.bessmachinesblocbeton.com / Mail: mohamed@beyazligroup.com



Lütfen Bu Belgeyi Yazdırmadan Önce Çevreyi Düşünün./Please consider the environment before printing this document.

(11) – BANC DE SORTIE A CHAÎNE

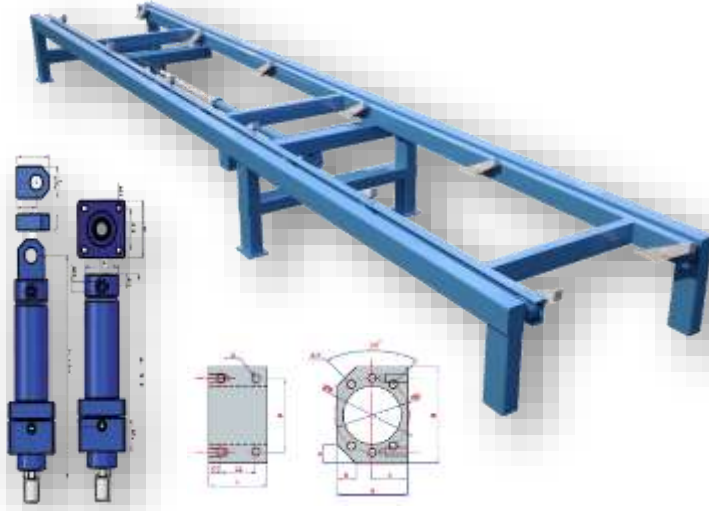


EST UN ÉQUIPEMENT DE TRANSPORT, IMPRESSION FAÎTE DES PRODUITS SUR LA PALETTE A TRANSFERER A L'EMPÎLEUR. ENTRAÎNÉ PAR UN MOTEUR A RÉDUCTEUR ET CHAÎNE, SUR LA BASE DE LA COMMANDE REÇUE DE SWITCH QUI DONNE LE MOUVEMENT START-STOP. PUISSANCE MOTEUR 2.2 KW.

(12) – EMPÎLEUR DE PALETTES

SYSTÈME D'ASCENSEUR A EMPÎLÉS PAR ÉTAGE LES PRODUITS IMPRIMÉS SUR LA PALETTE. IMPRESSION FAÎTE DES PRODUITS SUR LA PALETTE ARRIVANT PAR LA BANC DE SORTIE A CHAÎNE A L'EMPÎLEUR. AVEC SES CAPTEURS FAÎS L'EMPÎLAGES. AVEC LA SOUPAPE HYDRAULIQUE ET LE PISTON SE DÉPLACE VERS LE HAUT ET VERS LE BAS.





(13) –BANC ENTRÉE ARRIÈRE A ONGLES

EST UN ÉQUIPEMENT DE TRANSPORT DES PALLETES VENANT DU DÉPÎLEUR VERS LE ROBOT DE CUBAGE MANUEL ET LA MACHINE. GRACE A SES CROCHETS IL PERMET DE RECUEILLIR FACILEMENT LES BLOCS PAR LE ROBOT DE CUBAGE MANUEL. AVANT ET ARRIÈRE SE FAIT PAR DES COMMANDES REÇUES DE LE SWITCH. LE CHÂSSIS PRINCIPAL EST UTILISÉ A 40X120X6MM PROFIL DE BOÎTE. LES CROCHETS SONT FAITS D'UN MATÉRIAU EN ACIER SPÉCIAL.

(14)- DÉPÎLEUR DE PALETTES VIDE

LES PALETTES PRISES À PARTIR DE LA SALLE DE SÉCHAGE PAR LES CHARIOTS, LE SYSTÈME D'ASCENSEUR. ET LES ENVOIE UNE PAR UNE A LA MACHINE. SITUÉ SUR LE DEPÎLEUR DES CAPTEURS A COMMANDES DE MOUVEMENT AVEC LA VALVE HYDRAULIQUE ET LE PISTON EFFECTUE LE PROCESSUS.



(15) – ROBOT DE CUBAGE MANUEL



PRODUITS SÉCHÉS VENANT DU ROBOT DEPİLEUR, LA PRİSE EN CHARGE DES PRODUITS PERMET L'EMPİLAGE SUR LES PALETES D'EXPÉDITION. EFFECTUER LE MOUVEMENT PAR LE SYSTÈME PNEUMATIQUE. POİNT DE COLLECTE UNİQUE ET PERMET RAPİDEMENT DE FAİRE. AVEC LE MOTEUR EN MARCHÉ ET LE BRACELET FAİT DE GAUCHE À DROİTE ET DE HAUT EN BAS MOUVEMENT. PUİSSANCE DU MOTEUR DE **0,2 kw** EST.

(16) – 6/16 UNİTÉ ÉLECTRIQUES MACHINE AUTOMATIQUE (PLC)

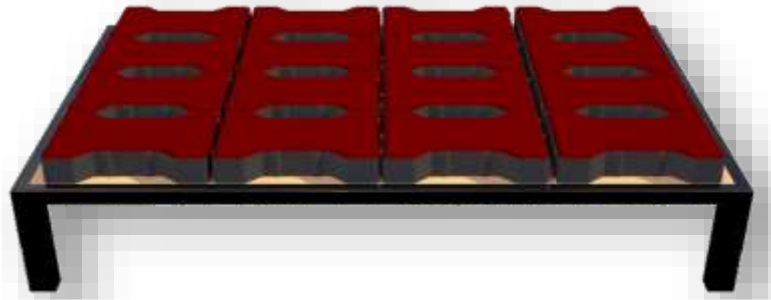


TOUTES LES PARTİES DE L'ÉLECTRICITÉ POUR DE PUİSSANCE EST RECUEİLLİ DANS UN SEUL ENDROİT. TOUTES COMMANDES DE LA MACHINE ÉLECTRIQUE, LE MOUVEMENT ÉGALEMENT CODÉ PAR LA SÉQUENCE PLC. TOUS LES MOUVEMENTS HYDRAULIQUES SONT FACİLES À RÉALİSER GRÂCE AUX LEVİERS DE COMMANDE SONT POSITIONNÉS EN FACE DE L'OPÉRATEUR. TOUS LES PANNEAUX DE LA MACHINE EST İNCLUS DANS LA CLASSE DE PROTECTION ÉLEVÉ. DANS LES MATÉRIEAUX UTILİSÉS, **SCHNEİDER** ET **SIEMENS** PRODUİTS DE MARQUE SONT PRÉFÉRÉS. LA POSSİBİLİTÉ DE CONNECTER UNE COMMANDE À DİSTANCE AVEC L'AİDE DE WİFİ EST DİSPONİBLE. DÉFAUT ET DÉTECTION DE DÉFAUT PEUT ÊTRE FAİT. İL EST PROTÉGÉ PAR LE BOUTON D'ARRÊT D'URGENCE EN CAS D'URGENCE.



(17) – 6 SÉRİE / PALETES A PIEDS EN PROFILÉ ENCADRÉE

EST UN ÉQUIPEMENT QUI EFFECTUE UNE IMPRESSION SUR LA MACHINE. 85 cm x 95 cm x 4 cm DE TAILLE. LES PRODUITS SECS SERAS RECUEILLI PAR LA PÏNCE DE CUBAGE ET POSÉE SUR LES PALETES D'EXPÉDITION. NOUVELLE IMPRESSION EST EFFECTUÉE SUR LE PRODUIT. SURFACES SUPÉRIEURE ET INFÉRIEURE ONT ÉTÉ RÉDUITES À 20% D'HUMIDITÉ NETTOYER RAINURAGE EFFECTUER, EN OUTRE INTERVERROUILLAGE COLLE MER INTÉRIEURE INTERNE



UTILISÉE EN MÊME TEMPS. NOEUDS ET SANS IRRIGATION. LA CLASSE 1 EST FABRIQUÉ À PARTIR DE BOIS. BORD DE TÔLE ST 52 / A1- 4 CM DE LARGE ET AU MOINS 4 mm D'ÉPAISSEUR.

(18) – MOULE DE PAVES DIVERS MODÈLES (ST 52)



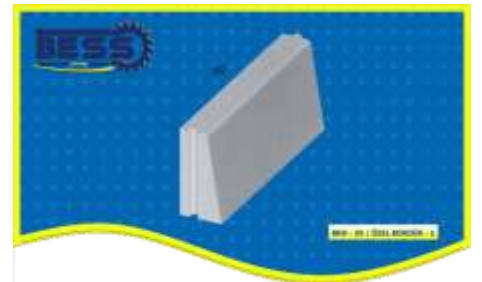
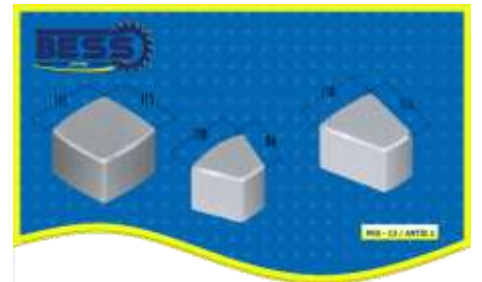
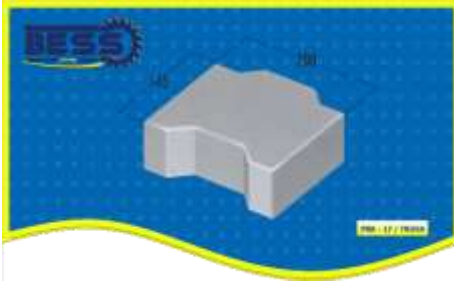
MOULES MONOBLOCK PAVÉ: IL EST FAIT DE MOULE EN ACIER SPÉCIAL. CK45 MATÉRIAU SPÉCIAL D'ESSAI À L'ABRASION À LA MOULE. ENSUITE, LE DURCISSEMENT À INDUCTION, IL EST PRÊT À L'EMPLOI. **MOULE EN ACIER STRUCTUREL:** SUITE À L'USURE LA CONCEPTION RÉSISTANT EN UTILISANT LES PLAQUES SPÉCIALES, STRUCTURE EN ACIER À LA TAILLE DÉSIRÉE DE SYSTÈME. MOULES DE PALES D'IMPRESSIION POUR DES BORDURES EN BÉTON CK 45 ENLÈVEMENT DES COPEAUX À PARTIR DES PLAQUES SPÉCIALES, UNE FOIS TRAITÉE, SERA PRÊT À UTILISER AVEC TREMPÉ PAR INDUCTION.



MODÈLES MOULES DE BRIQUE



MODÈLES DE MOULES BLOC BÉTON





CONDITIONS COMMERCIALES

- **CODE B-012** : FIN DE LA **CAMPAGNE 30/06/2018**. LE DELAI DE LIVRAISON **90 JOURS** OUVRABLE. LA FORMATION DES AGENTS DU CLIENTS SERAI FAIT GRATUITEMENT AVEC DES CERTIFICATS.
- **LES PROJETS D'INFRASTRUCTURE** : APRÉS L'ETUDE LA ZONE DE PROJET; ON VOUS FAIT UNE MAQUETTE GRATUITE.
- **MONTAGE ET LA MISE EN MARCHÉ** : LES FRAIS POUR LE VISA, LE BILLET D'AVION, HEBERGEMENT ET L'HUILE HYDRAULIQUE EST A LA CHARGE DU CLIENT.
- **EXPEDITION** : LES TAXES ET LES FRAIS DE TRANSPORT DE L'USINE AU LIEU DE DESTINATION DESIGNÉ PAR LE CLIENT EST A LA CHARGE DU CLIENT. POUR LES EXPORTATIONS NATIONALES, **1% DE TAXE LEASING** ET **18% DE TVA** EST APPLIQUÉ AU PRIX DE LA MACHINE. LES EXPORTATIONS **INTERNATIONALES** SONT **HORS TAXE**. LE CONTENEUR SERA SUIVI ET LES INFORMATIONS SUR LA POSITION DU CONTENEUR SERA TRANSMIS AU CLIENT JUSQU'À LA RECEPTION.
- **CONDITION DE PAIEMENT** : EN DISPOSANT D'UN CONTRAT FORMEL, LA COMMANDE SERA APPLIQUÉE À FIN DE PAYER UNE AVANCE DE %30, PAIEMENTS INTERMÉDIAIRES % 30 ET LE RESTE DE % 40 À LA LIVRAISON PAR LA BANQUE. TOUTE NOTRE PRODUCTION EST ADAPTÉ POUR LA LETTRE DE CRÉDIT ET LEASING.
- **CONTRAT** : VOS VENTES À L'INTÉRIEURES DU PAYS SONT APPROUVÉES PAR LA CHAMBRE DE COMMERCE ET DE L'INDUSTRIE. LES VENTES (EXPORTATIONS) À L'ÉTRANGER SONT APPROUVÉES PAR LE SYNDICAT ET AUSSI PAR LA CHAMBRE DE COMMERCE ET DE L'INDUSTRIE. IL A UN CARACTÈRE INTERNATIONAL VÉRIFIER ET APPROUVER.
- **GARANTIE** : TOUS LES ÉQUIPEMENTS FABRIQUÉ DANS USINE ONT UNE GARANTIE DE 2 ANS PAR DÉFAUT. CETTE GARANTIE PEUT ÊTRE AUGMENTÉ DE 2 + 3 = 5 ANS EN FAISANT UN PAIEMENT SURPLUS DE 5% DU PRIX D'ACHAT DE LA MACHINE.
- **SERVICES APRES VENTES** : EN CAS DE PANNE DE LA MACHINE À L'INTÉRIEUR DE LA TURQUIE NOTRE ÉQUIPE DE DÉPANNAGE INTERVIENT ENTRE 48 HEURES ET 72 HEURES. À L'ÉTRIER DE LA TURQUIE L'INTERVENTION SE FONT ENTRE 72 HEURES ET 120 HEURES. POUR LES PAYS DEMANDANT LES VISA, LEUR INTERVENTION SE FONT ENTRE 72 HEURES ET 120 HEURES APRES OBTENTION DU VISA. NOS ENGAGEMENTS DE GARANTIE SONT PRIS APRES LA SIGNATURE DE L'ACCORD OFFICIEL.



GALLERIE PHOTOS



USİNE : TRABZON – ERZURUM DEVLET KARAYOLU ÜZERİ 9.Km. AKOLUK BELEDİYE KARŞISI – ÇAĞLAYAN / TRABZON / TURQUİE
Usine:+90 462 357 30 62 / Bureau : +90 462 321 07 78 / Gsm : +90 549 325 66 60 / Web :www.bessmachinesblocbeton.com / Mail: mohamed@beyazligroup.com



Lütfen Bu Belgeyi Yazdırmadan Önce Çevreyi Düşünün./Please consider the environment before printing this document.



NOS COMMUNICATIONS

TURQUİE  responsable: Gökhan Özdemir contact 1: +90 (549) 325 66 67 contact 2: +90 (543) 868 53 04 E-mail: gokhan@beyazligroup.com	RUSSİE  responsable: Tolga Kalelioğlu contact 1: +90 (549) 325 66 62 contact 2: +90 (462) 321 07 78 E-mail: tolga@beyazligroup.com	FRANCE  responsable: Mohamed Thiam contact 1: +90 (549) 325 66 60 contact 2: +90 (462) 321 07 78 E-mail: mohamed@beyazligroup.com
LİBYE  responsable: Mouad Mazour contact 1: +218 (911) 620 035 contact 2: +90 (541) 868 54 59 E-mail: mouad@beyazligroup.com	GÉORGİE  responsable: Lasha Gabaidze contact 1: +995 (571) 912 626 contact 2: +90 (549) 325 66 64 E-mail: lasha@beyazligroup.com	ARABİE SAOUDİTE  responsable: Abdurrahim Temur contact 1: +90 (544) 549 41 99 contact 2: +90 (462) 321 07 78 E-mail: temur@beyazligroup.com
AZERBAİDJAN  responsable: Anar Nazarov contact 1: +994 (702) 002 677 contact 2: +90 (549) 325 66 61 E-mail: gokhan@beyazligroup.com	UKRAİNE  responsable: Tolga Kalelioğlu contact 1: +90 (549) 325 66 62 contact 2: +90 (462) 321 07 78 E-mail: tolga@beyazligroup.com	OMAN  responsable: Abdurrahim Temur contact 1: +90 (544) 549 41 99 contact 2: +90 (462) 321 07 78 E-mail: temur@beyazligroup.com
ALGERİE  responsable: Mouad Mazour contact 1: +90 (541) 868 54 59 contact 2: +90 (462) 321 07 78 E-mail: mouad@beyazligroup.com	AFRİQUE  responsable: Abdoul Wahabou contact 1: +90 (549) 325 66 70 contact 2: +90 (462) 321 07 78 E-mail: abdoul@beyazligroup.com	MAROC  responsable: Soumia Boukebiri contact 1: +90 (549) 325 66 69 contact 2: +90 (462) 321 07 78 E-mail: soumia@beyazligroup.com



www.bessmachinesblocbeton.com /// www.bessmachinesblocbeton.com /// mohamed@beyazligroup.com

USİNE : TRABZON – ERZURUM DEVLET KARAYOLU ÜZERİ 9.Km. AKOLUK BELEDİYE KARŞISI – ÇAĞLAYAN / TRABZON / TURQUİE
Usine: +90 462 357 30 62 / Bureau : +90 462 321 07 78 / Gsm : +90 549 325 66 60 / Web : www.bessmachinesblocbeton.com / Mail: mohamed@beyazligroup.com



Lütfen Bu Belgeyi Yazdırmadan Önce Çevreyi Düşünün./Please consider the environment before printing this document.