

BEYAZLI GRUP LTD. ŞTİ



BEYAZLI GRUP



PRIX DE LA MACHINE PRS 1002 SEMI AUTOMATIQUE

210.635 USD

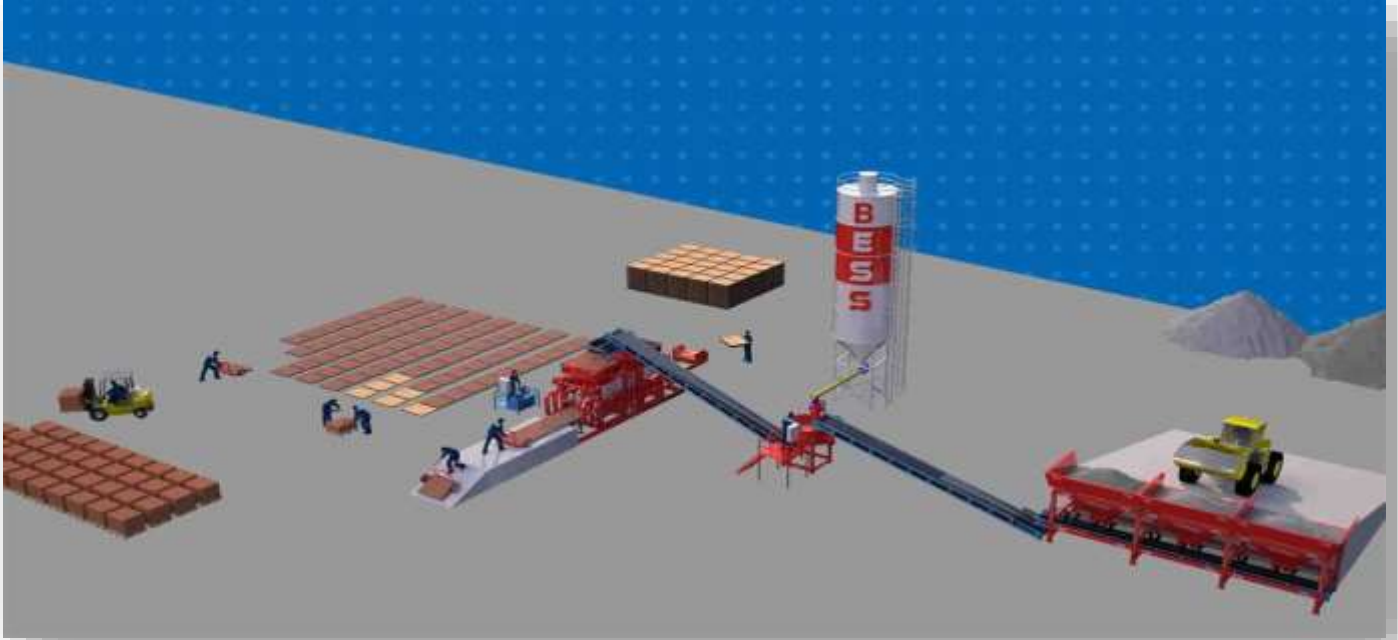
MACHINE PRS 1002: PRODUITS 700 m² DE PAVES OU 10.000 PARPAINGS EN 8 HEURES

USİNE : TRABZON – ERZURUM DEVLET KARAYOLU ÜZERİ 9.Km. AKOLUK BELEDİYE KARŞISI – ÇAĞLAYAN / TRABZON / TURQUİE
Usine:+90 462 357 30 62 / Bureau : +90 462 321 07 78 / Gsm : +90 549 325 66 60 / Web :www.bessmachinesblocon.com / Mail: mohamed@beyazligroup.com



Lütfen Bu Belgeyi Yazdırmadan Önce Çevreyi Düşünün./Please consider the environment before printing this document.

SCHÉMA D'INSTALLATION



PRESENTATION DE L'INSTALLATION

MACHINE PRS 1002: SYSTÈME D'EXPLOITATION SEMI AUTOMATIQUE L'USINE DE MORTIER A ÉTÉ CONÇU À PARTIR DU SOL. FABRIQUER POUR UNE UTILISATION DE 24 HEURE. NOUS FABRIQUONS PLUSIEURS MODELES DE MACHINE SELON LES CAPACITES ET AUSSI SELON LES SYSTEMES AUTOMATISATION. [POUR PLUS D'INFORMATIONS, VEUILLEZ CONTACTER LE REPRESENTANT LE PLUS PROCHE DE VOUS.](#)

COMME L'AFFICHE L'IMAGE CI-DESSOUS "DANS LE SCHÉMA D'INSTALLATION AVEC LES EQUIPEMENTS NUMEROTÉS" EST UN EEXEMPLE DE LA MACHINE QUI SERA REMIS EN MAIN AU CLIENT. LE CLIENT A LE CHOIX D'AJOUTER LES EQUIPEMENTS SUPPLEMENTAIRES OU D'EN REDUIRES SELON SON CHOIX [Veillez visiter notre site et demander votre offre.](#)

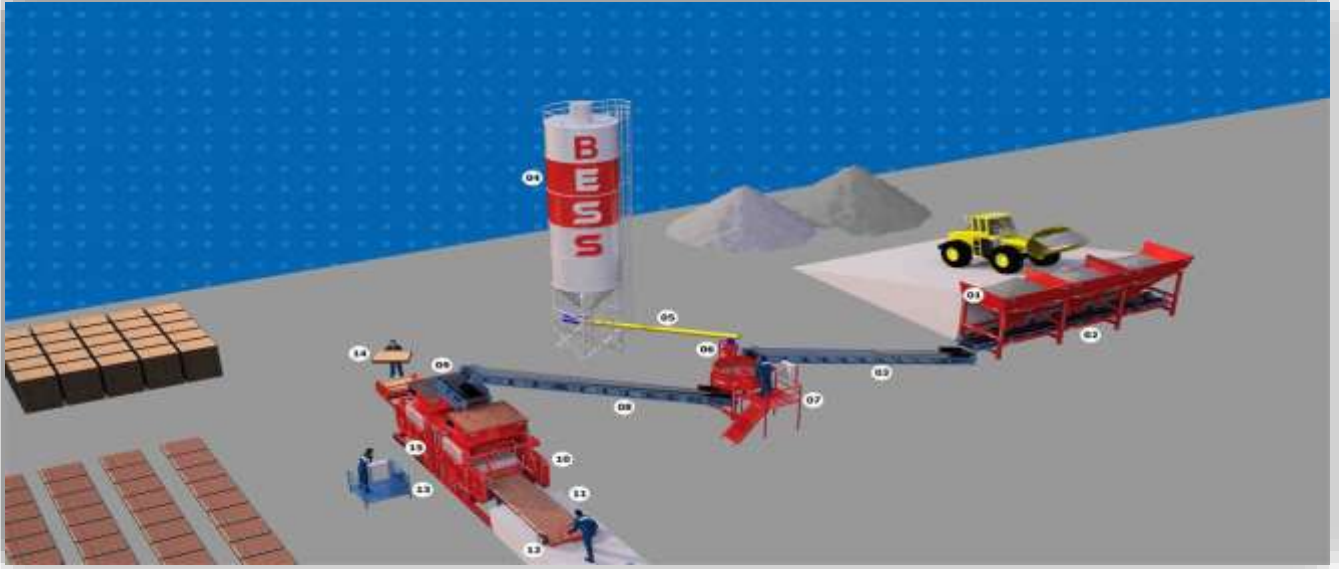
AVEC LES CARACTERISTIQUES DE CETTE **MACHINES PRS 1002** NOUS CONSEILLONS AU MINIMUM **4.000 m²** DE SURFACE POUR LA PRODUCTION ET LE SECHAGE DES PARPAING. ET LES **1/3** DU SURFACE DOIVENT ETRE COUVERTE DU BLOC DE BETON OU DU PAVÉ. LA TOITURE NEST PAS OBLIGATOIRE

PRS 1002 CONTEUNER POUR LE TRANSPORT

SANS PALETTE 1 CONTENEURS DE 40 OT ET 3 CONTENEURS 40 HQ



LISTE ET PRIX SELON LE SCHÉMA D'INSTALLATION



No	DESCRIPTION:	QUANTITÉ	UNITE(USD)	PRIX (USD)
01	TRÉMIE DE STOCKAGE 45 m ³ 3 COMPARTIMENTS (FOND VIBRANT)	1	15.890	15.890
02	BANDE EXTRACTEUR DU TRÉMIE A 3 COMPARTIMENT 9 mt	1	2.900	2.900
03	CONVOYEUR À BANDE FIXE (8.5 mt x 0,50 mt x 8 mm)	1	2.575	2.575
04	SÎLO DE CIMENT 50 TONNE (ENTRE- BASE MODELE/A EXTRACTEUR)	1	9.800	9.800
05	CONVOYEURS À VIS DE 200 A 7-9 METRE	1	3.755	3.755
06	SEAU DE MESURE DE CIMENT DE 100 KG (2 SACS)	1	1.150	1.150
✓	PLATE-FORME OPÉRATEUR DU MALAXEUR	1	625	625
07	0,70 m ³ MALAXEUR PAN (REDUCTEUR INFÉRIEURE - PLAQUE D'USURE)	1	24.500	24.500
08	CONVOYEUR À BANDE FIXE (10 mt x 0,50 mt x 0,8 mm)	1	2.950	2.950
09	PETIT CONVOYEURS À BANDE ENTRE LES RESERVOIRES(BOUGE A DEUX CÔTÉS)	1	850	850
10	PRS 1002 MACHINE SEMI AUTOMATIQUE DE PAVES(BRIQUE-BORDURE)(2 COUCHES)	1	106.400	106.400
✓	10/25 UNITÉ HYDRAULIQUE MACHINE SEMI AUTOMATIQUE	1	4.495	4.495
11	BANC DE SORTIE (A ROULEAU)	1	240	240
12	BROUETTE TRANSPORT DE PRODUIT	3	115	345
✓	PLATE-FORME OPÉRATEUR MACHINE	1	625	625
13	10/25 UNITÉ ÉLECTRIQUES MACHINE SEMI AUTOMATIQUE	1	4.650	4.650
✓	10/25 UNITÉ ÉLECTRIQUE DU MORTIER SYSTEME SEMI AUTOMATIQUE	1	3.050	3.050
14	10 SERIE / PALETES SUPPORT INFÉRIEUR ENCADRÉ	500	39	19.500
15	MOULE PAVE DIVERS MODÈLES (ST 52)	1	5.000	5.000
✓	COMPRESSEUR 50 lt (LIGNE SEMI AUTOMATIQUE DE MORTIER)	1	915	915
✓	COMPRESSEUR 50 lt -LIGNE D'AIR PNEUMATIQUE	1	420	420
▶		SOUS TOTAL (USD):		210.635



DESCRIPTION DE PRODUITS SELON LE SCHÉMA D'INSTALLATION

(01) – TRÉMIE A 3 COMPARTIMENTS DE 45 m³ (FOND VIBRANT)



LA TRÉMIE DU SABLE, GRAVIER ET DU POUDRE DE PIERRE. DANS CHAQUE COMPARTIMENT IL YA 1 OUVERTURE POUR LE DECHARGE DES AGREGATS. LE CHASSIS A ETE FABRIQUÉ EN RESPECTANT LES QUALITÉS, LES NORMES ISO 9001 ET EN RESPECTANT AUSSI TOUTES LES NORMES DIN DE **150 x 100 x 6 mm**. PROFILE ET EN UTILISANT DES DIVERS MODELES D'ÉPAISEUR DE METAL. LE VIBROTEUR SE TROUVANT AU DESSOUS DU TREMIE PERMET DE FAIRE DESCENDRE PLUS RAPIDEMENT LES AGREGATS.

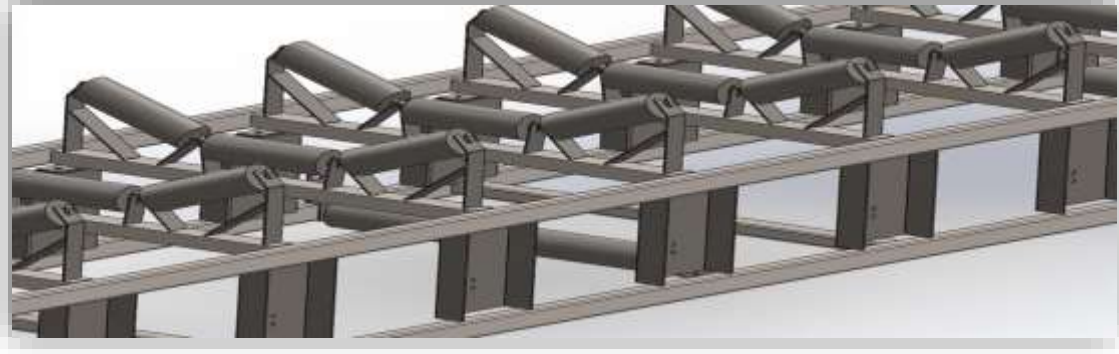
(02) – BANDE DE TRANSFERT DES AGREGATS DU TRÉMIE A 3 COMPARTIMENT (9 m)



LA BANDE QUI TRANSFERT LES AGREGAT SE TROUVE JUSTE EN DESSOUS DU TREMIE. LE CHASSIS EST FAIT AVEC LES NORMES **ISO 9001** ET EN RESPECTANT AUSSI TOUTES LES NORMES DIN DE **40 x 80 x 3 mm** UN EPAISSEUR DU TOLE **3 mm**. LES ROULEAUX SONT PLACES A CHAQUE **90 cm** POUR EMPECHER LA FUITE DES PRODUITS. LA BANDE EST FAIT A **8 mm** DE CORDON. LES ROULEAUX **3'' (Ø 89 mm)** SONT PRODUITS DE FAÇONS STANDARD. ELLE A POUR PUISSANCE **2.2 kw**. LA CONDUCTION EST TRANSMISE VIA LA POUILIE.



(03) – BANDE À CONVOYEUR (8.5mx0,50mx8 mm) BORDURES LATÉRAUX



CET ÉQUIPEMENT TRANSFÈRE LES AGREGATS VENANT DU TREMIE AU MALAXEUR. LE CHASSIS PRINCIPAL A ETE FABRIQUÉ EN RESPECTANT LA QUALITÉ ET LA **NORME ISO 9001**. NOUS UTILISONS LE PROFIL DE **40 x 60 x 3 mm** ET DE **5 mm** DE METAL. LES AGREGAT DESCENDENT SUR LE CONVOYEUR A BANDE SONT PROTEGE PAR UN SPACE DE STOCKAGE POUR LES EMPECHER DE REDESCENDRE. CAOUTCHOUC DE LA BANDE EST FAIT AVEC **4 COUCHES DE 8 mm**. ET LE MOTIF DE LA BANDE A CAOUTCHOU EST FAIT DE TELLE SORT QUE SA EMPECHE LES MATIÈRES PREMIÈRE DE RECULER LES ROULEAUX SONT DE **2' (ø 60mm)** ET SONT PLACÉS A CHAQUE **90 cm**. ÎLS SONT DEMONTABLE ET REGLABLE. SYSTEME EST CONDUIT PAR UN MOTEUR A REDUCTEUR. LA PUISSANCE DU MOTEUR EST DE **2.2 kw**.

(04) – SILO CIMENT 50 TONNES (BASE MODELE/A EXTRACTEUR)

LE SILO A CIMENT EST UN EQUIPEMENT DE STOCKAGE DE CIMENT. ELLE A UNE CAPACITÉ STOCKAGE DE **50 TONNES**. IL A UN ESCALIER DE SECOUR POUR PERMETTRE ET FACILITÉ L'ÉVACUATION EN CAS D'URGENCE. LE BOUCHON DU SILO (BOUCHONS POUR LA DECHARGE DU CIMENT) EST DE LA MARQUE WAM QUI COMPORTE UNE SOUPEPE DE 5mm FABRIQUÉ À PARTIR DU TÔLE D'ACIER.

POUR FACILITER LE TRANSFERT; AU CHOIX PEUT ÉVENTUELLEMENT ÊTRE (DÉMONTÉ).

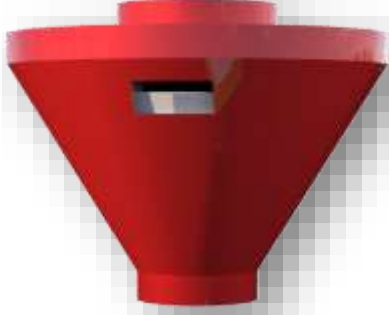
(05) – CONVOYEURS À VIS DE 200 A 7-9 METRE (WAM)



C'EST L'ÉQUIPEMENT QUI TRANSFÈRE LE CIMENT NECESSAIRE DU MORTIER AU SYSTEME DE PESAGE. LA MARQUE EST DE WAM 8'' (Ø219 mm). PUISSANCE DU MOTEUR EST DE **9.2 Kw** ET LE POINT DE LIAISONS DU SILO ET MOBILE.



(06) – 100 KG TRÉMIE DE PESAGE CIMENT (2 SAC)

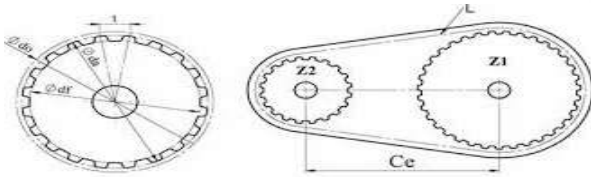


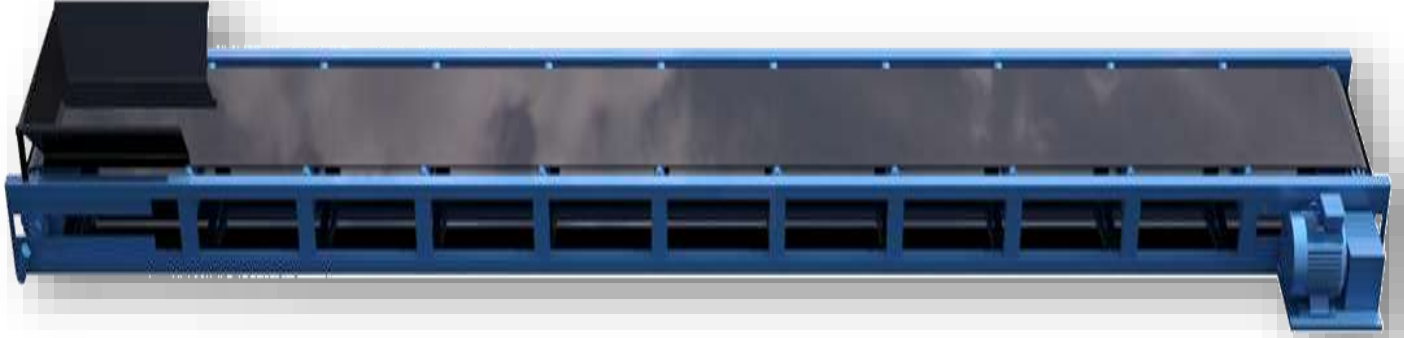
C'EST UN EQUIPEMENT QUI TRANSFERE LE CIMENT NECESSAIRE POUR LE MELANGE DU SILO AU MALAXEUR. L'EQUIPEMENT A UNE CAPACITE DE MESURE DE **100Kg** ET LA DECHARGE EST EFFECTUEE PAR LES VALVES PNEUMATIQUE SE TROUVANT AU DESSOUS DU MALAXEUR. LE CONTROL DE NIVEAU EST FAITE PAR L'OPERATEUR. LE PANNEAU ELECTRIQUE CONTIENT UN BOUTTON STOP-START. LE TRANSFERT DU CIMENT AU MALAXEUR EST FAIT A AIDE DES VALVES PNEUMATIQUES. LA DECHARGE PAR L'OPERATEUR EST FAIT VIA UNE MANETTE DE CONTROL.

(07) – PLATE-FORME OPÉRATEUR ET 0,70 m³ PAN MALAXEUR (REDUCTEUR INFERIEURE)

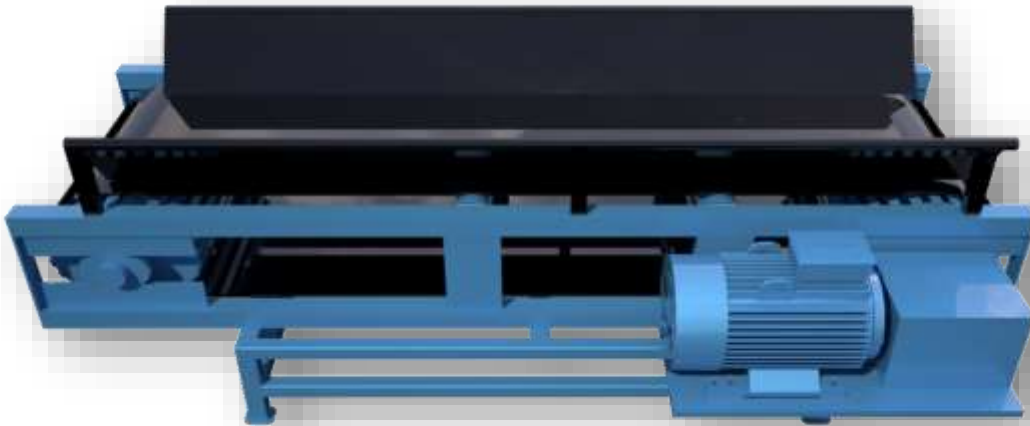


PLATE-FORME OPÉRATEUR DU MALAXEUR : OPERATEUR OBSERVE LE PROCESSUS DU MÉLANGE DANS LE MORTIER, LE PANNEAU ÉLECTRIQUE EST POSITIONNÉ POUR FACILITER LA GESTION DU MÉLANGE DE FACONS NECESSAIRE PAR L'OPERATEUR. LE PANNEAU ÉLECTRIQUE DU MORTIER A ÉTÉ CONÇU SELON LE PROCÉDÉ DE COMMANDE. CETTE FONCTION PERMET UN CONTRÔLE MANUEL POUR FACILITER L 'UTILISATION. LE MÉLANGE HOMOGENE DES DIFFÉRENTS AGREGATS EST FAIT PAR LE PAN **A 0,70 m³ DU MALAXEUR**. LA PUISSANCE DU MOTEUR EST DE **22 kw**. UTILISE UN SYSTEME DE MANIUEL REMPLACABLE. ELLE A ETE CONÇU AVEC DU METAL HARDOX / ST 52 - A1 QUI EST UN MATÉRIEL DE QUALITÉ. SON SYSTÈME MANUEL EST CONÇU DE TELLE SORTE QU'ELLE PUISSE ETRE REMPLACABLE. LE DÉCHARGE EST FAITE PAR LES SOUPAPES PNEUMATIQUES A L'AIDE DES MANETTES DE CONTROLES.



(08) – CONVOYEUR À BANDE (10 m x 0,50 m x 8 mm) BORDURS LATÉRAUX

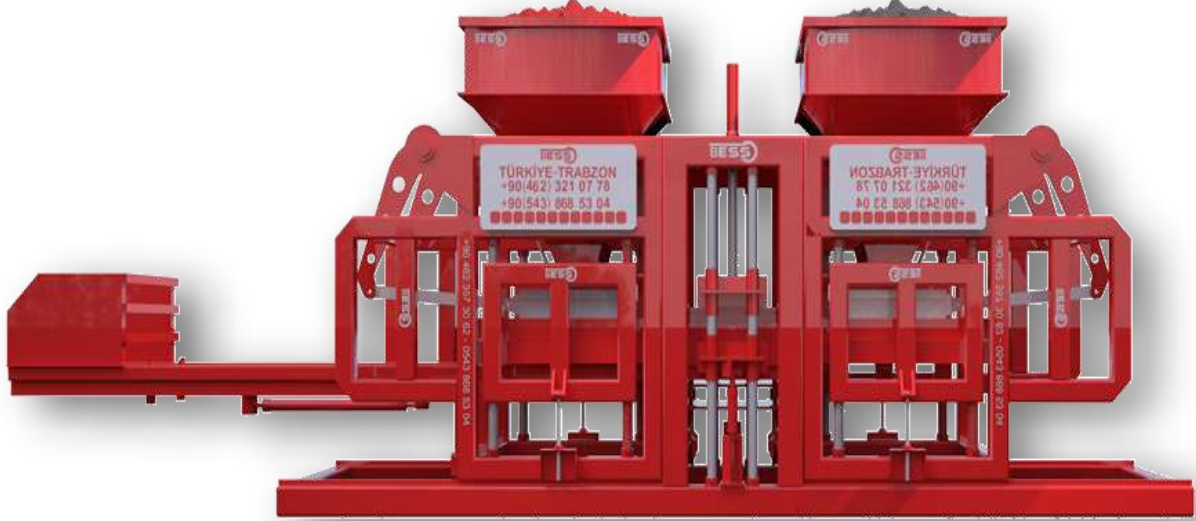
L'ÉQUIPEMENT EST POSITIONNÉ SUR LA SORTIE DU MÉLANGEUR. CET ÉQUIPEMENT TRANSFÈRE LES AGREGATS DOSAGÉ DE LA BANDE DE PESAGE ÉLECTRONIQUE AU MALAXEUR. LE CHASSIS PRINCIPAL A ÉTÉ FABRIQUÉ EN RESPECTANT LA QUALITÉ ET LA NORME ISO 9001. NOUS UTILISONS LE PROFIL DE **40 x 80 x 3 mm** ET DE **5 mm DU METAL**. IL A UNE ÉCHELLE QUI PROTEGE LES AGREGATS DURANT LEUR TRANSPORT SUR LA BANDE. CAOUTCHOUC DE LA BANDE EST FAIT AVEC **4 COUCHES DE 8 mm**. **LES ROULEAUX SONT DE 3 (ø 60mm)**. LES STATIONS DE ROULEMENTS SONT PLACÉES A CHAQUE **90 cm**. ELLES PEUVENT ÊTRE DEMONTABLE ET RÉGLABLE. CONDUITE EST FAIT PAR UN GROUP DE MOTEUR A REDUCTEUR. LA PUISSANCE DU MOTEUR EST DE **2.2 kw**. LA TRNASMISSION AU CONDUCTEUR SE FAIT VIA LA POULIE.

(09) – PETIT CONVOYEURS À BANDE ENTRE LES RESERVOIRES (BOUGE A DEUX CÔTÉS)

LE MORTIER VIENS DU MALAXEUR, ELLE RENVERSE LE MORTIER GRAS DANS LE SILO GRAS DE LA MACHINE ET LE MORTIER FINE DANS LE 2IEME SILO FINE DE LA MACHINE. IL A ÉTÉ CONÇU DE MANIÈRE À POUVOIR ÊTRE DÉPLACÉ DANS DEUX DIRECTIONS. PUISSACE MOTEUR : **2,2 KW** ELLE EST COMMANDE AVEC LES BOUTON SUR LE PANNEAU ÉLECTRIQUE.



(10) – MACHINE SEMI AUTOMATIQUE PRS 1002 - DOUBLE RESERVOIRE



SYSTÈME DE VIBRATION / PUISSANCE VIBRATION 42.500 KG

LE CHÂSSIS PRINCIPAL / S'OUVERT DEUX CÔTÉS

SYSTÈME D'AUTOMATION SEMI AUTOMATIQUE /SCHNEIDER – SIEMENS

LE SYSTÈME VÉRIN DE RÉGLAGE DE HAUTEUR

RÉSERVOIRE MORTIER 2 PCS // CAPACITÉ SILO MORTIER: 1 m³ // TYPE DE PRODUCTION: L'IMPRESSION D'UNE LIGNE

MACHINE DE POIDS TOTAL: 10.500 KG // PUISSANCE TOTALE DU MOTEUR: 35 KW

CADRE PRINCIPAL: 150 x 200 x 6 PROFILÉ DE mm// LARGEUR: 200 cm// LONGUEUR: 900cm// HAUTEUR: 250 cm

ARBRES DE COLONNE: 80 mm DE DIAMÈTRE. ONT ÉTÉ DÉPOSÉS AVEC 4 PCS D'ARBRE DE CHROME.

PISTONS HYDRAULIQUES: PALIERS EN BRONZE ET UTILISÉES AVEC SYSTÈME D'AMORTISSEMENT SPÉCIAL.





PLAQUE INFÉRIEURE VOITURE DE MORTIER: ST 52 A1

VOITURE DU MORTIER ST 52 A- 1 // PALIERS À ROULEMENT DES BRAS ÉQUILIBRE VOITURE: SKF OU FAG

TOUTES LES ROUES DE LA MACHINE: DE TYPE CARBONE CK- 45 ET 4140

SURFACE DURCISSEMENT PAR INDUCTION





NOMBRE VIBRATEUR INFÉRIEUR : 4 x 5,5 kw. SPÉCIALE MOTEUR. // **NOMBRE VIBRATEUR SUPÉRIEURE :** 2 x 0,75 kw VIBROMOTEUR SPÉCIALE. VIBRATEURS DE REFROIDISSEMENT: 22.000Kcal // TOUTES LES VIBRATIONS: AVEC SYSTÈME D'AMORTISSEMENT SPÉCIAL DONNE UN MINIMUM DE VIBRATIONS A LA MACHINE.



BLOCS D'UNITÉS HYDRAULIQUES: ENTIÈREMENT AUTOMATIQUE CNC ET PRODUIT EN LIGNE AVEC EXACTITUDE. À L'AIDE DE MATÉRIAUX SPHERO DIVERS MATÉRIAUX CHIMIQUES SONT UTILISÉ POUR LE REVÊTEMENT ET LE NETTOYAGE DE SA SURFACE

REFROIDISSEMENT HYDRAULIQUE: VENTILATEUR-OPTIONNEL

POMPE HYDRAULIQUE : TYPE HEMA

PRESSION DE SERVICE HYDRAULIQUE: 150 BAR.

UNITÉ HYDRAULIQUE PUISSANCE MOTEUR: 11Kw

CAPACITÉ DE RÉSERVOIR D'HUILE HYDRAULIQUE : 350 L

UNITES DE MOTEURS HYDRAULIQUES: UTILISE LES NORMES DE QUALITÉ ISO VOLT-GAMAK

VITESSE DE PRESSION : 28 Sc // **DIMENSION PALETTE:** 95 cm x 110 cm x 4 cm

PRODUCTION (PAR PRESSION) : PAVÉS AUTOBLOQUANT 25 pcs // (EN 8 HEURE) 700 m²

PRODUCTION (PAR PRESSION) : BRIQUE A 15 x 40 x 20: 12 pcs // (EN 8 HEURE) 12.000 pcs

PRODUCTION (PAR PRESSION) : BRIQUE A 20 x 40 x 20: 10 pcs // (EN 8 HEURE) 10.000 pcs

PRODUCTION (PAR PRESSION) : BRIQUE A 25 x 40 x 20: 8 pcs // (EN 8 HEURE) 8.000 pcs

USİNE : TRABZON – ERZURUM DEVLET KARAYOLU ÜZERİ 9.Km. AKOLUK BELEDİYE KARŞISI – ÇAĞLAYAN / TRABZON / TURQUIE
Usine:+90 462 357 30 62 / Bureau : +90 462 321 07 78 / Gsm : +90 549 325 66 60 / Web :www.bessmachinesblocbeton.com / Mail: mohamed@beyazligroup.com



Lütfen Bu Belgeyi Yazdırmadan Önce Çevreyi Düşünün./Please consider the environment before printing this document.



AUTRES

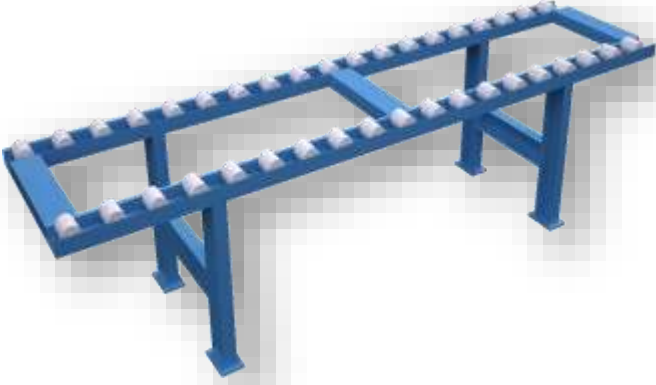
TOUTES LES PIÈCES MÉCANIQUES SONT PRODUIT DE FAÇONS MODULAIRE ET STANDARD. TOUTES PIÈCES DE RECHANGE SONT DISPONIBLES (MOULES ETC...). LA MOULE EST SIMPLE, PRATIQUE ET TRES FACILE A REMPLACER. ELLE VOUS PERMETTRA DE GAGNER BOUCEAUP DE TEMPS LORS DU CHANGEMENT DE LA MOULE ET AUSSI DE PRODUIRE DE DIVERS MODELES DE BRIQUES.

PERSONNEL POUR PRODUCTION : 10 PERSONNES (1 PRS MACHINE // 1 PS MALAXEUR// 3 PRS CHARIOT MANUEL // 1 PRS CHARGEUR // 4 PRS EMBALLAGE. LA FORMATION DE VOS AGENTS SERA FAITS GRATUITEMENT PAR NOTRE ENTREPRISE, LA REMISE DE CERTIFICATS ET DE LA FICHE TECHNIQUE POUR LA MAINTENANCE AUSSI.

MOYEN DE LIVRAISON (CONTENEUR) : SANS PALETTE 1 CONTENEUR DE 40. AVEC PALETTE 3 CONTENEUR DE 40



(11) – BANC DE SORTIE (A ROULEAU)



C'EST L'EQUIPEMENT QUI TRANSPORTE LES PRODUITS FINIS VERS LA BROUETTE MANUEL. LA SORTIE DES PRODUITS SUCCESSIVE EST CONTROLE PAR L'OPERATEUR. LE SYSTEME PERMET A L'OPERATEUR DE TRAVAILLER SANS PERDRE DU TEMPS. LES PALETES SE DEPLACE SUR LA BANDE DE TRANSPORT SANS FOURNIR D'ENERGIE GRACE AUX ROUES SE TROUVANT LA-DESSUS. ELLES SONT ENSUITE RECUPERES PAR LA BROUETTE MANUELLE PUIS AMENE AU LIEU DE SECHAGE.

(12) – BROUETTE POUR LE TRANSPORT PRODUIT

CONÇU POUR TRANSPORTER LES PRODUITS FINIS VERS LEURS LIEU DE SECHAGE. SA CONCEPTION ERGONOMIQUE REDUIT LE NOMBRE DE MAIN D'OEUVRE. RESISTANT ET TRES FACILE A MANIPULER GRAVE A SES ROUES. LES ROUES (PNEU) SONT GONFLABLE SELON VOTRE CHOIX ET VOUS PERMET DE SE DEPLACÉ AVEC SANS DIFFICULTÉ.



(13) – PLATFOME OPERATEUR- 10/25 UNITÉ ÉLECTRIQUES MACHINE SEMIAUTOMATIQUE

PLATFOME DE L'OPERATEUR : TOUTES LES MOUVEMENTS DE LA MACHINES SONT CONTROLES DEPUIS CETTE PLATFOME. SES COMMANDES HYDRAULIQUE LE REND TRES FACILES A UTILISER. PANNEAU ELECTRIQUE : TOUTES LES EQUIPEMENTS (CABLE) ELECTRIQUES DE LA MACHINE SONT REUNIS DANS LA PLATFOME ELECTRIQUE ET CETTE PLATFOME EST CONTROLÉ PAR L'OPERATEUR. ELLE CONTIENT UN BOUTTON D'ARRET DU SYSTEME EN CAS D'UNE URGENCE. NOUS UTILISONS LES MARQUES DE SIEMENS ET CELLE DE SCHNEIDER QUI SONT DES MARQUES QUI GARANTISSENT L'ASSURANCE ET PROTECTION DES MOTEURS.



(14) – 10 SERIE / PALETES SUPPORT INFÉRIEUR ENCADRÉ

C'EST SUR CETTE EQUIPEMENT QUE LA MACHINE FAIT LA PRESSE DES PRODUITS. ELLE EST DE TAILLE **95 X 110 X 4 Cm.** CEST SUR ELLE AUSSI QUE RESTE LES PRODUITS JUSQU'A LEUR SECHAGE. APRES LE SECHAGE LES PRODUITS SONT RECCUEILLIR PAR LE PERSONNEL SUR LES PALETES. ELLES SONT ENSUITE NETTOYÉ ET RE-PREPARER POUR ACCUEILLIR

DES NOUVELS PRODUITS. APRES LE NETTOYAGE DE LA PALETTE, LA PARTIE EN BOIS CONSERVE 20% DE L'HUMIDITÉ. LA SURFACE EST FAITE DU BOIS DE QUALITÉ. ELLE EST LISSE ET SECHE. LE BOIS UTILISER EST 52/A1 DE 4Cm DE LARGEUR ET DE 4mm DE DIAMETRE.



(15) – MOULE DE PAVÉ DIVERS MODÈLES (ST 52)



**BLOC DE BÉTON
PONCEBLOC**



**BLOC DE - BORDURE
BÉTON**



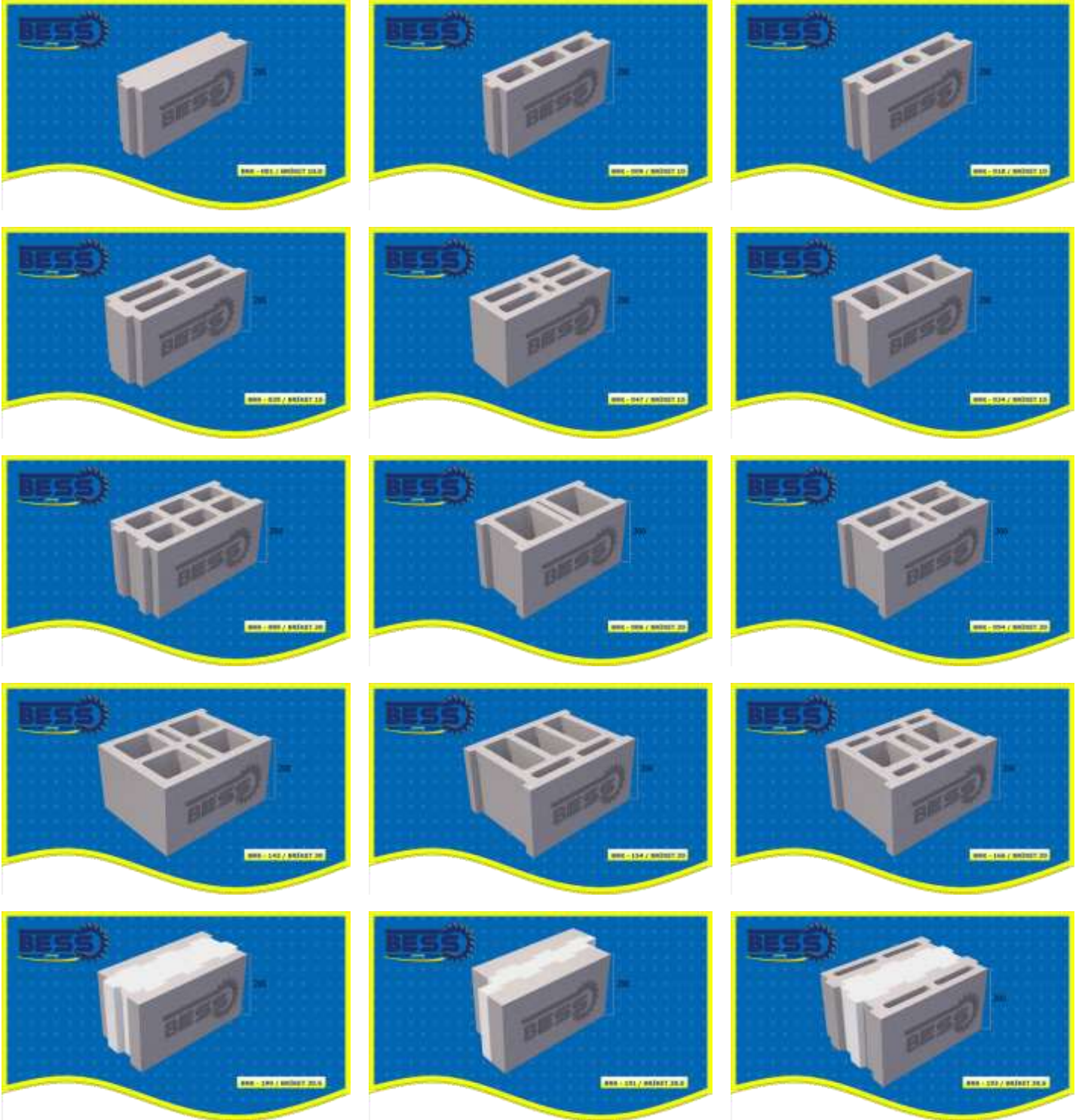
**BLOCS DE BÉTON
DÉCORATIF**

MOULES MONOBLOCK A PAVÉ : ELLE EST FAITE DE MOULE EN ACIER SPÉCIAL. CK45 EST UN MATÉRIEL SPÉCIAL D'ESSAI POUR L'ABRASION DE LA MOULE. IL EST PRÊT À L'EMPLOIS APRES LE DURCISSEMENT À INDUCTION.

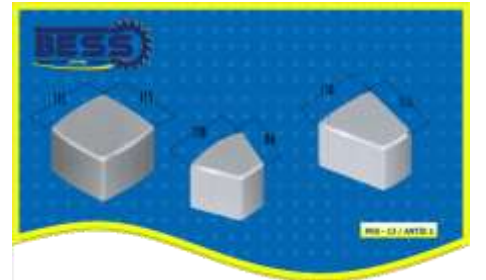
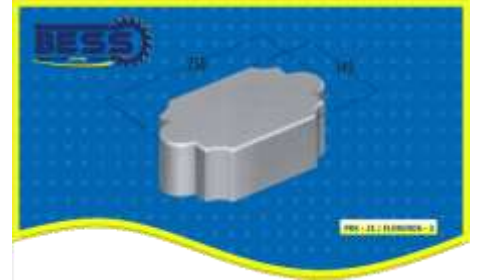
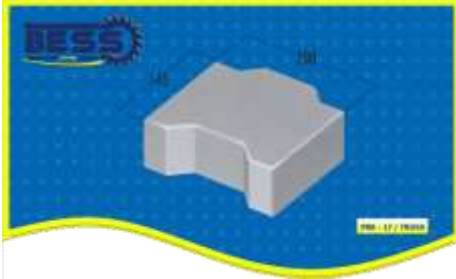
MOULE EN ACIER STRUCTUREL : SUITE À L'USURE, LA CONCEPTION RÉSISTANTE EN UTILISANT LES PLAQUES SPÉCIALES, D'OU LA STRUCTURE EN ACIER EST DÉSIRÉE DE CE SYSTÈME. MOULES DE PALES D'IMPRESSIION POUR DES BORDURES EN BÉTON CK 45 ENLÈVEMENT DES COPEAUX À PARTIR DES PLAQUES SPÉCIALES, UNE FOIS TRAITÉE, SERA PRÊTES À UTILISER AVEC TREMPAGE PAR INDUCTION



MODÈLES MOULES DE BRIQUE



MODÈLES DE MOULES BLOC BÉTON



CONDITIONS COMMERCIALES

- **CODE B-008** : FIN DE LA **CAMPAGNE 30/06/2018**. LE DELAI DE LIVRAISON **90 JOURS** OUVRABLE. LA FORMATION DES AGENTS DU CLIENTS SERAI FAIT GRATUITEMENT AVEC DES CERTIFICATS.
- **LES PROJETS D'INFRASTRUCTURE** : APRÈS L'ÉTUDE LA ZONE DE PROJET; ON VOUS FAIT UNE MAQUETTE GRATUÏTE.
- **MONTAGE ET LA MISE EN MARCHÉ** : LES FRAIS POUR LE VISA, LE BILLET D'AVION, HEBERGEMENT ET L'HUILE HYDRAULIQUE EST A LA CHARGE DU CLIENT.
- **EXPEDITION** : LES TAXES ET LES FRAIS DE TRANSPORT DE L'USINE AU LIEU DE DESTINATION DESIGNÉ PAR LE CLIENT EST A LA CHARGE DU CLIENT. POUR LES EXPORTATIONS NATIONALES, **1% DE TAXE LEASING** ET **18% DE TVA** EST APPLIQUÉ AU PRIX DE LA MACHINE. LES EXPORTATIONS **INTERNATIONALES** SONT **HORS TAXE**. LE CONTENEUR SERA SUIVI ET LES INFORMATIONS SUR LA POSITION DU CONTENEUR SERA TRANSMIS AU CLIENT JUSQU'À LA RECEPTION.
- **CONDITION DE PAIEMENT** : EN DISPOSANT D'UN CONTRAT FORMEL, LA COMMANDE SERA APPLIQUÉE A FIN DE PAYER UNE AVANCE DE %30, PAIEMENTS INTERMÉDIAIRES % 30 ET LE RESTE DE % 40 A LA LIVRAISON PAR LA BANQUE. TOUTE NOTRE PRODUCTION EST ADAPTÉ POUR LA LETTRE DE CREDIT ET LEASING.
- **CONTRAT** : VOS VENTES A L'INTERIEURES DU PAYS SONT APPROUVEES PAR LA CHAMBRE DE COMMERCE ET DE L'INDUSTRIE. LES VENTES (EXPORTATIONS) A L'ETRANGER SONT APPROUVEES PAR LE SYNDICAT ET AUSSI PAR LA CHAMBRE DE COMMERCE ET DE L'INDUSTRIE. IL A UN CARACTERE INTERNATIONAL VERIFIER ET APPROUVER.
- **GARANTIE** : TOUS LES EQUIPEMENTS FABRIQUE DANS USINE ONT UNE GARANTIE DE 2 ANS PAR DEFAULT. CETTE GARANTIE PEUT ETRE AUGMENTE DE 2 + 3 = 5 ANS EN FAISANT UN PAIEMENT SURPLUS DE 5% DU PRIX D'ACHAT DE LA MACHINE.
- **SERVICES APRES VENTES** : EN CAS DE PANNE DE LA MACHINE A L'INTERIEUR DE LA TURQUIE NOTRE EQUIPE DE DEPANNAGE INTERVIENT ENTRE 48 HEURES ET 72 HEURES. A EXTERIEUR DE LA TURQUIE L'INTERVENTION SE FONT ENTRE 72 HEURES ET 120 HEURES. POUR LES PAYS DEMANDANT LES VISA, LEUR INTERVENTION SE FONT ENTRE 72 HEURES ET 120 HEURES APRES OBTENTION DU VISA. NOS ENGAGEMENTS DE GARANTIE SONT PRIS APRES LA SIGNATURE DE L'ACCORD OFFICIEL.



GALLERIE PHOTOS



NOS COMMUNICATIONS

TURQUİE 	
responsable:	Gökhan Özdemir
contact 1:	+90 (549) 325 66 67
contact 2:	+90 (543) 868 53 04
E-mail:	gokhan@beyazligroup.com

RUSSİE 	
responsable:	Tolga Kalelioğlu
contact 1:	+90 (549) 325 66 62
contact 2:	+90 (462) 321 07 78
E-mail:	tolga@beyazligroup.com

FRANCE 	
responsable:	Mohamed Thiam
contact 1:	+90 (549) 325 66 60
contact 2:	+90 (462) 321 07 78
E-mail:	mohamed@beyazligroup.com

LIBYE 	
responsable:	Mouad Mazour
contact 1:	+218 (911) 620 035
contact 2:	+90 (541) 868 54 59
E-mail:	mouad@beyazligroup.com

GÉORGİE 	
responsable:	Lasha Gabaidze
contact 1:	+995 (571) 912 626
contact 2:	+90 (549) 325 66 64
E-mail:	lasha@beyazligroup.com

ARABİE SAOUDİTE 	
responsable:	Abdurrahim Temur
contact 1:	+90 (544) 549 41 99
contact 2:	+90 (462) 321 07 78
E-mail:	temur@beyazligroup.com

AZERBAİDJAN 	
responsable:	Anar Nazarov
contact 1:	+994 (702) 002 677
contact 2:	+90 (549) 325 66 61
E-mail:	gokhan@beyazligroup.com

UKRAİNE 	
responsable:	Tolga Kalelioğlu
contact 1:	+90 (549) 325 66 62
contact 2:	+90 (462) 321 07 78
E-mail:	tolga@beyazligroup.com

OMAN 	
responsable:	Abdurrahim Temur
contact 1:	+90 (544) 549 41 99
contact 2:	+90 (462) 321 07 78
E-mail:	temur@beyazligroup.com

ALGERİE 	
responsable:	Mouad Mazour
contact 1:	+90 (541) 868 54 59
contact 2:	+90 (462) 321 07 78
E-mail:	mouad@beyazligroup.com

AFRİQUE 	
responsable:	Abdoul Wahabou
contact 1:	+90 (549) 325 66 70
contact 2:	+90 (462) 321 07 78
E-mail:	abdoul@beyazligroup.com

MAROC 	
responsable:	Soumia Boukebir
contact 1:	+90 (549) 325 66 69
contact 2:	+90 (462) 321 07 78
E-mail:	soumia@beyazligroup.com



www.bessmachinesblocbeton.com /// www.bessmachinesblocbeton.com /// mohamed@beyazligroup.com

USİNE : TRABZON – ERZURUM DEVLET KARAYOLU ÜZERİ 9.Km. AKOLUK BELEDİYE KARŞISI – ÇAĞLAYAN / TRABZON / TURQUİE
Usine:+90 462 357 30 62 / Bureau : +90 462 321 07 78 / Gsm : +90 549 325 66 60 / Web :www.bessmachinesblocbeton.com / Mail: mohamed@beyazligroup.com



Lütfen Bu Belgeyi Yazdırmadan Önce Çevreyi Düşünün./Please consider the environment before printing this document.